



ПолимерПромКраска

Специальные лакокрасочные материалы:

Эпоксидные
Кремнийорганические
Органосиликатные
Хлорсульфированные полиэтилены
Пентафталевые
Глифталевые
Акрилатные
Цинко и алюминийнаполненные

Специальные лакокрасочные материалы применяются:

Химическая промышленность
Нефтегазовая промышленность
Железнодорожная отрасль и метрополитен
Сельское хозяйство
Общепромышленное и бизнес-применение
Строительство

**140009, Московская область, г.Люберцы,
ул. Инициативная, дом 7Г строение 1, офис 1.**

**www.polymerpromkraska.ru
polymerpromkraska@yandex.ru**

8-800-511-91-98

8-909-930-34-98

8-985-788-88-99

8-926-690-50-90

1. Огнезащитный состав

ТУ 2313-024-48160227-2013

По 20кг.

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Огнезащитный состав представляет собой органо-разбавляемый огнезащитный однокомпонентный состав вспучивающегося типа, предназначенный для повышения предела огнестойкости стальных конструкций, сооружений промышленного и гражданского строительства, эксплуатируемых внутри помещений с неагрессивной, слабоагрессивной или среднеагрессивной средой, а также для наружных работ в условиях воздействия климатических факторов.

Огнезащитное покрытие, полученное путем нанесения состава, повышает предел огнестойкости металлоконструкций и соответствует требованиям пожарной безопасности, установленным НПБ 236-97 «Огнезащитные составы для стальных конструкций. Общие требования. Метод определения огнезащитной эффективности» и требованиям технического регламента о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон № 123 от 22.07.2008 г. (статья 136, 150) до 120 минут.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ТУ
Внешний вид пленки	Матовая белого или серого цвета без посторонних включений
Плотность, г/см ³	1,3 – 1,5
Массовая доля нелетучих веществ, не менее %	70
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Прочность пленки при ударе, см, не менее	50
Адгезия пленки к металлу, баллы, не более	1
Кратность кокса, единиц, не менее	10
Твердость пленки по маятниковому прибору ТМЛ, усл.ед., не менее	0,35
Стойкость пленки при температуре (20±2)°С, ч, не менее, к статическому воздействию:	72
- воды	72

- 3% раствора хлористого натрия	72
- мин. масла	
Время высыхания до ст.3 при температуре (20±2)°С не более, ч	3



ТАБЛИЦА RAL-ЦВЕТОВ

RAL 9003	RAL 9003	RAL 9003
RAL 2004	RAL 2004	RAL 2004
RAL 5005	RAL 5005	RAL 5005

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Нанесение огнезащитного состава осуществляется на подготовленные в соответствии с требованиями ГОСТ 9.402 и ГОСТ 9.105 металлические поверхности механическим путем, при помощи агрегатов безвоздушного напыления высокого давления с плунжерным насосом (типа WAGNER, GRACO) производительностью не менее 4 л/мин и рабочим давлением до 250 атм. Допускается использовать кисть или валик при нанесении на небольших площадях и в труднодоступных местах.

Огнезащитный состав поставляется готовым к применению. При необходимости изменения вязкости состав можно разбавлять сольвентом, ксилолом или толуолом, но не более 5% от общей массы. Самостоятельная колеровка не допускается. Возможна колеровка в пастельные тона в условиях завода-изготовителя. Перед началом работ материал необходимо предварительно выдержать при температуре 15-20°С в течение 24 часов, а затем тщательно перемешать в течение 5 минут для придания составу рабочей вязкости с помощью миксера или электрической дрели с мешалкой.

Состав наносят на металлические конструкции послойно с промежуточной сушкой между слоями не менее 3 часов при температуре +20°С и относительной влажности воздуха не более 80%. Рекомендуется нанести первый слой огнезащитного состава толщиной сухого слоя не более 0,1 мм (для улучшения адгезии). Перед нанесением последующего слоя необходимо убедиться, что предыдущий высох «до отлипа». Допускается проводить окрасочные работы при температуре от -15°С до +35°С. Время высыхания состава может увеличиться до 2-3 раз при температуре до -15°С и влажности воздуха более 80%.

Общая толщина огнезащитного покрытия после высыхания должна соответствовать проектной толщине. Время, необходимое для набора эксплуатационных свойств покрытия, составляет не более 72 часов (при температуре воздуха 20°C и влажности не более 80%).

В качестве защитно-декоративного покрытия могут быть использованы лаки или краски, стойкие к атмосферному воздействию, условиям повышенной влажности, агрессивным средам и радиации. В качестве защитного покрытия в зависимости от условий эксплуатации могут быть использованы материалы на основе полиуретановых, полиэфирных, алкидных, полиакрилатных, эпоксидных, хлорвиниловых, кремнийорганических (органосиликатных) и др. пленкообразующих. Тип и условия применения лакокрасочного материала, используемого в качестве защитного покрытия, необходимо согласовать с поставщиком огнезащитного состава.

Срок эксплуатации огнезащитного покрытия – не менее 15 лет.

СРОК ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок хранения продукции – 1 год со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Огнезащитный состав мало токсичен, относится к классу опасности 3 по ГОСТ 12.1.007. Токсикологическое действие материала обусловлено свойствами входящих в нее компонентов. При попадании состава на открытые участки кожи ее необходимо смыть с мылом под струей воды, смазать защитным кремом для кожи. При попадании состава в глаза следует немедленно промыть их струей воды, а затем обратиться к врачу.

2. Преобразователь ржавчины Плюс

ТУ 2455-009-48160227-2007

По 15кг.

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Блокирует процесс образования ржавчины, преобразуя ее в эластичную, хорошо прилегающую к основанию пленку. Идеальное основание для нанесения красок как на водной основе, так и на основе растворителя. Преобразователь ржавчины «Плюс» после нанесения создает пленку с повышенной адгезией и твердостью.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Поверхность очистить от грязи, оставшегося старого покрытия, рыхлой и пластовой ржавчины (механическим способом и обезжирить). Нанести преобразователь жесткой кистью, тщательно растушевывая. Окраску производить через 24 часа. Поверхность должна быть сухой, не иметь окрашенных, смолянистых и жирных участков. Перед применением не требует дополнительного перемешивания и разбавления. Возможно появление специфического белого налета, что считается нормой. Расход преобразователя: 100-130 г/м². Безопасность. Защищать кожу и глаза от преобразователя. В случае поражения участков кожи промыть проточной водой. Использовать резиновые перчатки. Ядовито.

ХРАНЕНИЕ

Хранить в плотно закрытой таре, при температуре от -40°С до +20 °С, избегая попадания прямых солнечных лучей и атмосферных осадков. Срок годности не ограничен.

3. Краска АК- 124

ТУ 2316-003-4860227-2003

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Краска фасадная АК-124 представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе акрилового сополимера в смеси органических растворителей. Краска предназначена для наружной и внутренней окраски зданий и сооружений по кирпичным, бетонным, оштукатуренным и деревянным поверхностям. Краску наносят на поверхность при температуре от -20 °С до +30 °С. Покрытие сохраняет защитные и декоративные свойства в умеренном климате не менее 5 лет.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ТУ
Цвет пленки	По образцу цвета, согласованному с потребителем
Внешний вид пленки	Ровная, однородная матовая поверхность
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5) °С, с	60-100
Массовая доля нелетучих веществ, %	69-77
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С, ч, не более	4
Укрывистость высушенной пленки, г/м ² , не более	180
Степень перетира, мкм, не более	70
Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре (20±2) °С, ч, не менее	24
Устойчивость пленки к воздействию переменных температур, циклы, не менее	10
Условная светостойкость покрытия, ч, не менее	24
Адгезия покрытия к основанию, МПа, не менее	1,0

Морозостойкость покрытия, циклы, не менее	50
Стойкость покрытия к воздействию климатических факторов, циклы, не менее	100



Таблица RAL-цветов

RAL 9003	RAL 9003	RAL 9003
RAL 2004	RAL 2004	RAL 2004
RAL 5005	RAL 5005	RAL 5005

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от пыли, загрязнений, отстающей штукатурки, зашпатлевать трещины и неровности. Поверхность перед окрашиванием должна быть сухой, должен отсутствовать эффект меления. Новые бетонные или свежоштукатуренные фасады следует выдержать до окраски не менее двух недель при температуре воздуха не менее +10 °С, а после дождя поверхность должна просохнуть в течение 2-3 дней. Не допускается наносить краску на поверхности, ранее окрашенные силикатными, известковыми, известково-цементными материалами без их предварительной очистки. Пористые и сильно впитывающие поверхности необходимо предварительно пропитать грунтовкой АК-025. Видимые части металла железобетона следует очистить от ржавчины, обезжирить растворителем, загрунтовать грунтовкой типа ГФ.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением краску тщательно перемешивают. При необходимости краску разбавляют сольвентом, ксилолом в количестве не более 10 % от массы краски. Краску наносят кистью, валиком или безвоздушным распылением. Краску рекомендуется наносить в два слоя. Второй слой следует наносить не ранее чем через 24 ч. При окраске в зимнее время температура краски должна быть не менее плюс 10 °С. Расход краски на двухслойное покрытие в зависимости от цвета и характера поверхности 400-500 г/м².

ХРАНЕНИЕ

Краску хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня.

4. Эмаль КО-174 для бетонных полов

ТУ 2388-005-48160227-2003

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль обладает повышенной износостойкостью, не выгорает. Абсолютная стойкость покрытия к действию воды и растворов соли, устойчивость к действию масел и бензина, предотвращает пылеотделение полов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ТУ
Температура применения	От -10 оС до + 40 оС
Время высыхания до степени 3 при 20 оС, не более	30 мин, полная полимеризация 72 ч
Растворитель	Толуол, сольвент
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 (сопло 4мм),с, Способность наноситься на поверхность	50±10 Хорошо растекается и формирует самовыравнивающийся поверхностный слой
Массовая доля нелетучих веществ, %	65±5
Укрывистость, г/м ²	250
Внешний вид покрытия	После отвердения поверхность ровная, гладкая, матовая, без пузырей и трещин
Прочность при ударе по прибору У-1, см, не менее	35



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Неокрашенные бетонные полы: удалить слой цементного молочка с поверхностей, залитых не менее чем один месяц назад путем шлифования. Жиры и масла удалить растворителем сольвент. После шлифования удалить пыль щеткой, пылесосом. При необходимости грунтовку выполнить краской, разбавленной растворителем сольвент 20%. Для финишного поверхностного слоя материал не разбавлять. Ранее окрашенные полы: тщательно удалить остатки старого покрытия (скоблить или отшлифовать). Очистить поверхности от жира, грязи и пыли. Жиры и масла удалить растворителем сольвент. Голые участки загрунтовать. Финишную окраску всей поверхности произвести неразбавленным материалом.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Материал тщательно перемешать. Во время нанесения и высыхания температура воздуха, поверхности и краски должна быть от - 10 до 30 °С и относительная влажность воздуха ниже 80%. Краска наносится кистью, валиком или распылителем. Оборудование (шланги, бочки, кисти и др.), используемое при применении, промывается растворителями (646, 650, уайт-спирит)

ХРАНЕНИЕ

Хранить вдали от открытого огня и прямых солнечных лучей. Срок хранения - 6 месяцев в герметичной таре изготовителя.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При производстве работ соблюдать типичные меры предосторожности для работ с лакокрасочными материалами, применять индивидуальные средства защиты.

5. Эмаль ВЛ-515

ТУ 6-10-1052-75

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль ВЛ - 515 представляет собой суспензию пигментов в растворе смол поливинилбутиральной и крезольно-формальдегидной в смеси органических растворителей. Эмали ВЛ-515 предназначается для покрытия внутренней поверхности металлических емкостей для хранения, обработки бензина различных марок, дизтоплива и толуола при температуре 18-23°C, хлористого этилена с примесью этилового спирта и серного эфира при 10°C, минеральных масел, горячей воды с температурой 90-95°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ТУ
Цвет пленки	желтый, оттенок не нормируется
Внешний вид пленки	после высыхания пленка должна быть ровной, однородной, без посторонних включений
Массовая доля нелетучих веществ полуфабриката грунтовки, %	60±3
Условная вязкость по вискозиметру при T (20±0,5) °C, с	20-28
Время высыхания до степени 3 при T (20±2) °C, ч, не более	6
Степень перетира полуфабриката грунтовки, мкм, не более	50
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	5
Прочность пленки при ударе по прибору, см, не более	50
Стойкость пленки при T(60±2) C, ч, не менее, к действию топлива воды	6
Адгезия, баллы, не более	1



ТАБЛИЦА RAL-ЦВЕТОВ

RAL 9003	RAL 2004	RAL 5005
RAL 1021	RAL 7001	RAL 9005
RAL 1028	RAL 7046	RAL 1034

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Эмаль ВЛ-515 наносится на предварительно очищенную от ржавчины и старой краски обезжиренную поверхность.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Наносится на поверхность валиком, кистью, методом воздушного и безвоздушного распыления. Для разбавления эмали ВЛ-515 до рабочей вязкости используют растворитель Р-60 или Р-7.

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранить в плотно закрытой таре, предохранять от действий прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

6. Грунтовка АК-069

ГОСТ 22564-77

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Грунтовка АК-069 представляет собой суспензию пигментов в растворе акриловой смолы и смеси органических растворителей с введением добавок и пластификаторов. Грунтовка предназначена для грунтования деталей из алюминиевых сплавов и стали.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателей	Требования ГОСТ
Цвет пленки	Желтый, оттенок не нормируется
Внешний вид пленки	После высыхания пленка должна быть ровной, однородной, без посторонних включений
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20 \pm 0,5)$ °С	13-24
Массовая доля нелетучих веществ, %	20-25
Степень перетира, мкм, не более	45
Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С, ч, не более	1
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1, см, не менее	50
Твердость пленки, усл.ед. не менее по маятниковому прибору типа МЗ Типа ТМЛ, маятник А	0,4 0,3

Кислотное число грунтовки, мгКОН, не более	0,1
Адгезия пленки, баллы, не более	1

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Рабочую поверхность металла необходимо предварительно очистить от ржавчины, окалины, загрязнений, пыли и обезжирить растворителем 648 или Р-5А.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением грунтовку тщательно перемешивают, при необходимости разбавляют растворителем 648 или Р-5А. Грунтовку наносят на поверхность методом пневматического распыления или кистью. Расход грунтовки на однослойное покрытие 120-150 г/м². Грунтовку используют под эмаль АК, АС, МЛ, ПФ, ХВ, ХС, ЭП.

ХРАНЕНИЕ

Грунтовку хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение. Для защиты рук применять перчатки. Беречь от огня.

7. Грунтовка АК-070

ГОСТ 25718-83

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Грунтовка АК-070 представляет собой суспензию пигментов в растворе акриловой смолы и смеси органических растворителей с введением добавок и пластификаторов. Грунтовка предназначена для грунтования деталей из алюминиевых, магниевых, титановых сплавов и стали углеродистой и нержавеющей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ГОСТ
Цвет	Желтый, оттенок не нормируется
Внешний вид пленки	Ровная, однородная, без включений
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±2) °С, с	13-20
Массовая доля нелетучих веществ, %	13,5-16,0
Степень перетира, мкм, не более	30
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С, ч, не более	0,5
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, не менее	50
Твердость пленки, условные единицы, не менее, по маятниковому прибору:	
- типа М-3	0,45
- типа ТМЛ, маятник А	0,4

Кислотное число грунтовки, мг КОН, не более	0,3
Адгезия пленки, баллы, не более	1

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Рабочую поверхность металла необходимо предварительно очистить от ржавчины, окалины, загрязнений, пыли и обезжирить растворителем 648 или Р-5А.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением грунтовку тщательно перемешивают, при необходимости разбавляют растворителем 648 или Р-5А. Грунтовку наносят на поверхность методом пневматического распыления или кистью. Расход грунтовки на однослойное покрытие 120-150 г/м². Грунтовку используют под эмаль АК, АС, МЛ, ПФ, ХВ, ХС, ЭП.

ХРАНЕНИЕ

Грунтовку хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение. Для защиты рук применять перчатки. Беречь от огня.

8. Грунтовка ФЛ-03 К

ГОСТ 9109-81

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Грунтовка ФЛ-03К представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в лаке на основе синтетических фенолформальдегидных смол, модифицированных растительными маслами с добавлением растворителей. Грунтовка предназначена для грунтования поверхностей из черных металлов, медных и титановых сплавов, а также деревянных поверхностей. Пленка грунтовки устойчива к изменению температуры от -60 до +100 °С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ГОСТ
Цвет	Коричневый, оттенок не нормируется
Внешний вид пленки	Ровная, однородная, матовая или полуматовая или полуглянцевая
Условная вязкость при температуре (20,0±0,5 °С) по вискозиметру типа ВЗ-246, с, не менее	40
Степень разбавления растворителем, % не более	25
Массовая доля нелетучих веществ, %	61±3
Время высыхания до степени 3: - при температуре (20±2) °С, ч, не более - при температуре (105±5) °С, мин, не более	8 35
Степень перетира, мкм, не более	40
Твердость покрытия, условные единицы, не менее: после высыхания при температуре (20±2) °С: по маятниковому прибору типа М-3	0,36 0,20 0,5

по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А) после высыхания при температуре (105±5) °С: по маятниковому прибору типа М-3 по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А)	0,30
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, не менее	50
Адгезия пленки, баллы, не более	1
Стойкость покрытия при температуре (20±2) °С к статическому воздействию: - 3%-ного раствора хлористого натрия -индустриального масла	24 72
Способность покрытия шлифоваться	Покрытие при шлифовании должно образовывать ровную поверхность и не засаливать шкурку

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Металлическую поверхность необходимо предварительно очистить от ржавчины, окалины, загрязнений, пыли и обезжирить растворителем.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением грунтовку тщательно перемешивают, разбавляют до рабочей вязкости сольвентом, ксилолом или смесью одного из них с уайт-спиритом (нефрас С4-155/200) в соотношении 1:1 по массе. Для окраски изделий распылением в электрополе грунтовку разбавляют разбавителем РЭ-4В. Грунтовку наносят методом распыления, окунаения или кистью.

ХРАНЕНИЕ

Грунтовку хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Для защиты рук применять перчатки. Беречь от огня.

9. Грунтовка ФЛ-03 Ж

ГОСТ 9109-81

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Грунтовка ФЛ-03Ж представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в лаке на основе синтетических фенолформальдегидных смол, модифицированных растительными маслами с добавлением растворителей. Грунтовка ФЛ-03Ж предназначена для грунтования поверхностей из черных, цветных металлов и их сплавов, а также деревянных поверхностей. Пленка грунтовки устойчива к изменению температуры от -60 °С до +100 °С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ГОСТ
Цвет пленки	Желто-зеленый, оттенок не нормируется
Внешний вид пленки	Ровная, однородная, матовая и полуматовая или полуглянцевая
Условная вязкость при (20±0,5)°С по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4), с, не менее	40
Степень разбавления растворителем, %, не более	20
Массовая доля нелетучих веществ, %	(58±3)
Степень перетира, мкм, не более	30
Время высыхания: при (20±2)°С, ч, не более, до степени 3 при (105±5)°С, мин, не более, до степени 4	8 35
Твердость пленки по маятниковому прибору, усл. ед., не менее, после высыхания При (20±2)°С типа М-3	0,36
типа ТМП (маятник А)	0,20
При (105±5)°С типа М-3	0,5
типа ТМЛ (маятник А)	0,30

Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1, см, не менее	50
Адгезия пленки, баллы, не более	1
Стойкость пленки к статическому воздействию - 3 %-ного раствора хлористого натрия при (20±2)°С, ч, не менее - индустриального масла при (20±2)°С, ч, не менее	24 72
Способность шлифоваться	Покрытие при шлифовании должно образовывать ровную поверхность и не засаливать шкурку

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Металлическую поверхность необходимо предварительно очистить от ржавчины, окалины, загрязнений, пыли и обезжирить растворителем.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением грунтовку тщательно перемешивают, разбавляют до рабочей вязкости сольвентом, ксилолом или смесью одного из них с уайт-спиритом (нефрас С4-155/200) в соотношении 1:1 по массе. Для окраски изделий распылением в электрополе грунтовку разбавляют разбавителем РЭ-4В. Грунтовку наносят методом распыления.

ХРАНЕНИЕ

Грунтовку хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Для защиты рук применять перчатки. Беречь от огня.

10. Грунтовка ГФ-021

ГОСТ 25129-82

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Грунтовка ГФ-021 представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в алкидном лаке с добавлением растворителей и стабилизирующих веществ. Грунтовка предназначена для грунтования металлических деревянных поверхностей под покрытия различными эмалями. Пленка грунтовки устойчива к изменению температуры от -45 до +60 °С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ГОСТ
Цвет	Красно-коричневый, оттенок не нормируется
Внешний вид пленки	Ровная, однородная, матовая или полу-глянцевая
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±2) °С, с, не менее	45
Степень разбавления грунтовки растворителем, %, не более	20
Массовая доля нелетучих веществ, %	54-60
Время высыхания до степени 3, не более, при температуре: (105±5) °С, мин.	35
(20±2) °С, ч	24
Степень перетира, мкм, не более	40
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Твердость пленки по маятниковому прибору типа М-3, условные единицы, не менее	0,35
Адгезия пленки, баллы, не более	1
Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, не менее	50

Стойкость пенки к статическому воздействию 3%-ного раствора хлористого натрия при температуре (20±2) °С, ч, не менее	24
Стойкость пленки к действию нитроэмали	Не должно быть отслаивания, сморщивания, растрескивания пленки нитроэмали, нанесенной на грунтовку
Стойкость пленки к статическому воздействию минерального масла при температуре (20±2) °С, ч, не менее	48
Способность пленки шлифоваться	Пленка при шлифовании должна образовать ровную поверхность и не засаливать шкурку

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Рабочую поверхность необходимо предварительно обработать шлифовальной шкуркой и обезжирить растворителем. При нанесении грунтовки на старое покрытие последнее должно быть прошлифовано и промыто растворителем.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением грунтовку тщательно перемешивают, удаляют пленку на поверхности при ее наличии. При необходимости грунтовку разбавляют сольвентом, ксилолом или смесью одного из указанных растворителей с уайт-спиритом в массовом соотношении 1:1. Для окраски изделий распылением в электрополе грунтовку разбавляют разбавителем РЭ-4В. Грунтовку наносят на поверхность методами пневматического и безвоздушного распыления, распылением в электрополе, струйным обливом, окунанием, кистью. Расход грунтовки на однослойное покрытие 60-100 г/м².

ХРАНЕНИЕ

Грунтовку хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Для защиты рук применять перчатки. При проведении окрасочных работ в помещении, а также в течение не менее 24 ч после их окончания, необходимо тщательно проветрить помещение. Беречь от огня.

11. Грунтовка ВЛ-023

ГОСТ 12707-77

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Фосфотирующие грунтовки ВЛ-023 представляют собой смесь двух компонентов: основы и кислотного разбавителя. Основа грунтовок представляет собой суспензию пигментов и наполнителя в растворе поливинилбутираля и идиольной смолы или без нее в смеси летучих органических растворителей. Кислотный разбавитель представляет собой спиртовой раствор ортофосфорной кислоты. Фосфотирующие грунтовки предназначены для грунтования металлических поверхностей, для защиты металла при межоперационном хранении, а также вместо фосфотирования и оксидирования. Срок выдержки грунтовочного покрытия до последующего нанесения лакокрасочных материалов для грунтовки марки ВЛ-023 не более 6 месяцев, минимальный срок выдержки - 30 минут.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателей	Требования ГОСТ
Внешний вид пленки	Ровная, однородная. Матовая или полу глянцевая пленка зеленоватожелтого цвета
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при $(20 \pm 0,5)$ °С, с, не менее	20-40
Стабильность	Через 6 часов после изготовления вязкость грунтовки не должна изменяться более чем на 20%
Время высыхания до степени 5 при (20 ± 2) °С, м, не более	15
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Прочность пленки при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
Адгезия, балл, не более	1

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от ржавчины, окалины, загрязнений, пыли.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Фосфотирующие грунтовки должны изготавливаться непосредственно перед применением смешением основы и кислотного разбавителя в соотношениях (по массе): ВЛ-023 -5:1. В зависимости от температуры хранения срок годности готовых грунтовок должен соответствовать: от -10° до +10° срок годности 24 ч от +10° до +20° срок годности 8 ч от +20° до +30° срок годности 6 ч от +30° до +40° срок годности 4 ч После изготовления грунтовки выдерживают в течение 30 мин и разбавляют растворителем РФГ (ГОСТ 12708-77) до вязкости 16-20 с при нанесении пневматическим и безвоздушным распылением. Грунтовку наносят кистью при вязкости 20-35 с. Грунтовку ВЛ-023 допускается разбавлять растворителем 648, Р-6. Смешение указанных растворителей при разбавлении грунтовок не допускается. Фосфотирующие грунтовки наносят при температуре от -10 °С до +30 °С. Расход грунтовки марки ВЛ-023 при нанесении кистью - 100-130 г/м², пневматическим распылением - 120-160 г/м², безвоздушным распылением - 110-150 г/м².

ХРАНЕНИЕ

Хранить грунтовки в плотно закрытой таре, предохраняя от действия прямых солнечных лучей и влаги при температуре от -10 °С до +30 °С. Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно про-32 ветрить помещение. Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня.

12. Грунтовка ВЛ-02

ГОСТ 12707-77

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Фосфотирующие грунтовки ВЛ-02 представляют собой смесь двух компонентов: основы и кислотного разбавителя. Основа грунтовок представляет собой суспензию пигментов и наполнителя в растворе поливинилбутираля и идиольной смолы или без нее в смеси летучих органических растворителей. Кислотный разбавитель представляет собой спиртовой раствор ортофосфорной кислоты. Фосфотирующие грунтовки предназначены для грунтования металлических поверхностей для защиты металла при межоперационном хранении, а также вместо фосфотирования и оксидирования. Срок выдержки грунтовочного покрытия до последующего нанесения лакокрасочных материалов для грунтовки марки ВЛ-02 не более 14 суток, минимальный срок выдержки - 30 минут.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателей	Требования ГОСТ
Внешний вид пленки	Ровная, однородная. Матовая или полуглянцевая пленка зеленовато-желтого цвета
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при $(20 \pm 0,5)$ °С, с, не менее	20-35
Стабильность	Через 6 часов после изготовления вязкость грунтовки не должна изменяться более чем на 20%
Время высыхания до степени 5 при (20 ± 2) °С, м, не более	15
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Прочность пленки при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
Адгезия, балл, не более	1

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от ржавчины, окалины, загрязнений, пыли.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Фосфотирующие грунтовки должны изготавливаться непосредственно перед применением смешением основы и кислотного разбавителя в соотношениях (по массе): ВЛ-02 -4:1. В зависимости от температуры хранения срок годности готовых грунтовок должен соответствовать: от -10° до +10° срок годности 24 ч; от +10° до +20° срок годности 8 ч; от +20° до +30° срок годности 6 ч; от +30° до +40° срок годности 4 ч. После изготовления грунтовки выдерживают в течение 30 мин и разбавляют растворителем РФГ (ГОСТ 12708-77) до вязкости 16-20 с - при нанесении пневматическим и безвоздушным распылением. Грунтовку наносят кистью при вязкости 20-35с. Грунтовку ВЛ-02 допускается разбавлять растворителем 648, Р-6, толуолом и ксилолом. Смешение указанных растворителей при разбавлении грунтовок не

допускается. Фосфотирующие грунтовки наносят при температуре от -10°C до $+30^{\circ}\text{C}$. Расход грунтовки марки ВЛ-02 при нанесении кистью - 80-95 г/м², пневматическим распылением - 100-120 г/м², безвоздушным распылением - 95-100 г/м².

ХРАНЕНИЕ

Хранить грунтовки в плотно закрытой таре, предохранять от действия прямых солнечных лучей и влаги при температуре от -10°C до $+30^{\circ}\text{C}$. Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение. Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня.

13. Композиция ОС-12-03А

ТУ-2388-006-48160227-2005

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Органосиликатные композиции представляют собой суспензии силикатов, оксидов металлов, пигментов и специальных добавок в кремнийорганических лаках. Композиции предназначены для защиты от коррозии металлоконструкций и технологического оборудования, закладных деталей и арматуры железобетона, для окраски фасадов зданий и сооружений по бетону, кирпичу и штукатурке. Композиции в отвердевшем состоянии обладают стойкостью в атмосферных условиях во всех климатических зонах, морозостойкостью. Межремонтный срок эксплуатации покрытий в районах с умеренным климатом - до 15 лет, в тропических условиях и атмосфере химических предприятий - до 5 лет. Имеют хорошую адгезию к металлам и сплавам, стеклу, бетону, кирпичу, цементу, керамике, пластмассам на основе полиэфирных, эпоксидных, фенолформальдегидных и кремнийорганических смол. Способны повышать влаго-, био-, огнезащиту фанеры и ДСП.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ТУ
Внешний вид пленки	После высыхания покрытие должно быть однородным
Цвет покрытия	Белый, серый, зеленый, коричневый, черный, шаровый
Условная вязкость при температуре $(20\pm 2)^\circ\text{C}$ по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм, с, не более	20
Массовая доля нелетучих веществ, %	50 ± 5
Степень перетира, мкм, не более	50
Время высыхания до степени 3, ч, не более при температуре $(20\pm 2)^\circ\text{C}$	3
Укрывистость высушенного покрытия, г/кв.м, не более	150
Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1, см, не менее	35
Адгезия покрытия, баллы, не более	2
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	3
Стойкость к статическому воздействию воды при температуре $(20\pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не менее	48

Термостойкость покрытия при температуре (150±2)°С, ч, не менее	3
Стойкость покрытия к изменению температуры от 150°С до минус 50°С	Отсутствие отслаивания и шелушения



ТАБЛИЦА RAL-ЦВЕТОВ

RAL 9003	RAL 2004	RAL 5005
RAL 1021	RAL 7001	RAL 9005
RAL 1028	RAL 7046	RAL 1034

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Композиции можно наносить в любое время года. Нанесение композиций при температуре от 35°С до минус 20°С можно производить с соблюдением следующих требований: удаление снега и наледи, в период покрытия и высыхания не допускается попадание влаги и снега, наносить на сухую поверхность. Красный кирпич перед нанесением композиций следует штукатурить. Если ранее нанесенные краски растрескались, композиции для защиты не рекомендуются. Возможно их применение при полном удалении старой краски механическим способом при помощи песка (дуби) пескоструйными (дробеструйными) аппаратами.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед окраской композиции тщательно перемешивают и наносят в два слоя при помощи распылителя или меховым валиком. Через 2 часа после нанесения первого слоя наносится второй слой с последующим высыханием на воздухе в течение 2 часов. Толщина покрытия при двухразовом нанесении пистолетом-распылителем составляет 35-50 микрон.

ХРАНЕНИЕ

Композиции хранят в плотно закрытой таре, вдали от приборов отопления и электрических обогревателей. Гарантийный срок хранения композиций - 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

14. Органосиликатная композиция ОС-72-03АХ

ТУ2388-006-48160227-2005

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Органосиликатные композиции представляют собой суспензии силикатов, оксидов металлов, пигментов и специальных добавок в кремнийорганических лаках. Композиции предназначены для защиты от коррозии металлоконструкций и технологического оборудования, закладных деталей и арматуры железобетона, для окраски фасадов зданий и сооружений по бетону, кирпичу и штукатурке. Композиции в отвердевшем состоянии обладают стойкостью в условиях газообразных, агрессивных средах, морозостойкостью, стойкостью к воздействию ионизирующих излучений. Межремонтный срок эксплуатации покрытий в районах с умеренным климатом - до 15 лет, в тропических условиях и атмосфере химических предприятий - до 5 лет. Диапазон рабочих температур от -60°C до 400°C. Имеют хорошую адгезию к металлам и сплавам, стеклу, бетону, кирпичу, цементу, керамике, пластмассам на основе полиэфирных, эпоксидных, фенолформальдегидных и кремнийорганических смол. Способны повышать влаго-, био-, огнезащиту фанеры и ДСП.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ТУ
Внешний вид пленки	После высыхания покрытие должно быть однородным
Цвет покрытия	Белый, серый, зеленый, коричневый, черный, шаровый
Условная вязкость при температуре (20±2)°С по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм, с, не более	20
Массовая доля нелетучих веществ, %	50±5
Степень перетира, мкм, не более	50
Время высыхания до степени 3, ч, не более при температуре (20±2)°С	3
Укрывистость высушенного покрытия, г/кв.м, не более	150
Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1, см, не менее	35
Адгезия покрытия, баллы, не более	2
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	3

Стойкость к статическому воздействию при температуре (20±2)°С, воды, бензина, мин.масла, не менее,ч,	100/ 72/72
Термостойкость покрытия при температуре (150±2)°С, ч, не менее	3
Стойкость покрытия к изменению температуры от 150°С до минус 50°С	Отсутствие отслаивания и шелушения

ТАБЛИЦА RAL-ЦВЕТОВ

RAL 9003	RAL 2004	RAL 5005
RAL 1021	RAL 7001	RAL 9005
RAL 1028	RAL 7046	RAL 1034

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Композиции можно наносить в любое время года. Нанесение композиций при температуре от 35°С до минус 20°С можно производить с соблюдением следующих требований: удаление снега и наледи, в период покрытия и высыхания не допускается попадание влаги и снега, наносить на сухую поверхность. Красный кирпич перед нанесением композиций следует штукатурить. Если ранее нанесенные краски растрескались, композиции для защиты не рекомендуются. Возможно их применение при полном удалении старой краски механическим способом при помощи песка (дроби) пескоструйными (дробеструйными) аппаратами.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед окраской композиции тщательно перемешивают и наносят в два слоя при помощи распылителя или меховым валиком. Через 2 часа после нанесения первого слоя наносится второй слой с последующим высыханием на воздухе в течение 2 часов. Толщина покрытия при двухразовом нанесении пистолетом-распылителем составляет 35-50 микрон.

ХРАНЕНИЕ

Композиции хранят в плотно закрытой таре, вдали от приборов отопления и электрических обогревателей, Гарантийный срок хранения композиций - 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

15. Композиция ОС-82-03АТ

ТУ2388-006-48160227-2005

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Органосиликатные композиции представляют собой суспензии силикатов, оксидов металлов, пигментов и специальных добавок в кремнийорганических лаках. Композиции предназначены для защиты от коррозии металлоконструкций и технологического оборудования, закладных деталей и арматуры железобетона, для окраски фасадов зданий и сооружений по бетону, кирпичу и штукатурке. Композиции в отвердевшем состоянии обладают теплостойкостью, с пониженным пыле- и грязеудержанием, теплоизоляционными свойствами, морозостойкостью. Межремонтный срок эксплуатации покрытий в районах с умеренным климатом - до 15 лет, в тропических условиях и атмосфере химических предприятий - до 5 лет. Диапазон рабочих температур от -60°C до 400°C. Имеют хорошую адгезию к металлам и сплавам, стеклу, бетону, кирпичу, цементу, керамике, пластмассам на основе полиэфирных, эпоксидных, фенолформальдегидных и кремнийорганических смол. Способны повышать влаго-, био-, огнезащиту фанеры и ДСП.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ТУ
Внешний вид пленки	Послевысыхания покрытие должно быть однородным
Цвет покрытия	Белый, серый, зеленый, коричневый, черный, шаровый
Условная вязкость при температуре (20±2)°C по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм, с, не более	20
Массовая доля нелетучих веществ, %	50±5
Степень перетира, мкм, не более	50
Время высыхания до степени 3, ч, не более при температуре (20±2)°C	5
Укрывистость высушенного покрытия, г/кв.м, не более	150
Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1, см, не менее	35
Адгезия покрытия, баллы, не более	2
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	3

Стойкость к статическому воздействию воды при температуре (20±2)°С, ч. не менее	48
Термостойкость покрытия при температуре (400±2)°С, ч, не менее	3
Стойкость покрытия к изменению температуры от 400°С до минус 50°С	Стойкость покрытия к изменению температуры от 400°С до -50°С

ТАБЛИЦА RAL-ЦВЕТОВ

RAL 9003	RAL 2004	RAL 5005
RAL 1021	RAL 7001	RAL 9005
RAL 1028	RAL 7046	RAL 1034

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Композиции можно наносить в любое время года. Нанесение композиций при температуре от 35°С до минус 20°С можно производить с соблюдением следующих требований: удаление снега и наледи, в период покрытия и высыхания не допускается попадание влаги и снега, наносить на сухую поверхность. Красный кирпич перед нанесением композиций следует штукатурить. Если ранее нанесенные краски растрескались, композиции для защиты не рекомендуются. Возможно их применение при полном удалении старой краски механическим способом при помощи песка (доби) пескоструйными (дробеструйными) аппаратами.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед окраской композиции тщательно перемешивают и наносят в два слоя при помощи распылителя или меховым валиком. Через 2 часа после нанесения первого слоя наносится второй слой с последующим высыханием на воздухе в течение 2 часов. Толщина покрытия при двухразовом нанесении пистолетом-распылителем составляет 35-50 микрон.

ХРАНЕНИЕ

Композиции хранят в плотно закрытой таре, вдали от приборов отопления и электрических обогревателей. Гарантийный срок хранения композиций - 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

16. Эмаль КО-174

ТУ 2388-005-48160227-2003

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмали КО-174 различных цветов представляют собой суспензии пигментов в кремнийорганическом лаке с добавлением растворителя, по рецептуре, утвержденной в установленном порядке. Эмали предназначены для защитно-декоративной отделки фасадов зданий, балконных ограждений из бетона, металлических конструкций, для защиты дерева, бетона, асбоцемента, силикатного и красного кирпича.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ТУ
Цвет пленки эмали	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета.
Внешний вид пленки эмали	После высыхания пленка эмали должна быть однородной, без посторонних включений.
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4,0 мм при температуре $(20\pm 0,5)$ °С, сек, не менее	25
Массовая доля нелетучих веществ, %; эмали	
- серебристой	45±3
- др.цветов	50±5
Время высыхания до степени 3, ч, не менее при температуре (20 ± 2) °С	1,0
Термостойкость пленки эмали фасадной при температуре (150 ± 2) °С, ч, не менее	5
Твердость пленки эмали по прибору ТМЛ (маятник А), усл.ед., не менее	0,23

Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре (20±2) °С, ч, не менее

48



ТАБЛИЦА RAL-ЦВЕТОВ

RAL 9003	RAL 2004	RAL 5005
RAL 1021	RAL 7001	RAL 9005
RAL 1028	RAL 7046	RAL 1034

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Нанесение эмалей при температуре от 35 °С до минус 20 °С можно производить с соблюдением следующих требований: - удаление снега и наледи; - в период покрытия и высыхания не допускается попадания влаги и снега; - нанесение на сухую поверхность; - красный кирпич перед нанесением эмали следует штукатурить. Если ранее нанесенные краски растрескались, эмали для защиты не рекомендуется. Возможно их применение при полном удалении старой краски механическим способом при помощи песка (доби) пескоструйными (дробеструйными) аппаратами.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед окраской эмаль тщательно перемешивают и наносят в два слоя при помощи распылителя или меховым валиком. Через 2 часа после нанесения первого слоя наносится второй слой с последующим высыханием на воздухе в течение 2 часов. Толщина покрытия при двухразовом нанесении методом распыления составляет 35-50 микрон.

ХРАНЕНИЕ

Эмали хранят в плотно закрытой таре, вдали от приборов отопления и электрических обогревателей. Гарантийный срок хранения эмалей - 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

17. Эмаль КО-198

ТУ 2388-018-48160227-2011

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль КО-198 предназначена для окраски металлоконструкций, подвергающихся кратковременному воздействию серной кислоты, паров азотной и соляной кислот, минерализованных грунтовых вод, морской воды, атмосферных условий. Рекомендована для окраски фундаментов и фундаментной части железобетонных опор контактной сети. Применяется также для защиты изделий, поставляемых в страны с тропическим климатом. Эмаль обладает повышенной атмосферо-, влаго-, солестойкостью.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ТУ
Цвет эмали	зеленый, красно-коричневый
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4,0 мм при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$, с	20-30
Время высыхания эмали до степени 3, при темп. $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$, мин, не более	20
Прочность пленки при ударе на приборе У-1, см, не менее	50
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	30
Твердость пленки эмали по маятниковому прибору ТМЛ (маятник А), условные единицы, не менее	0,35
Адгезия пленки эмали, баллы, не более	2



ТАБЛИЦА RAL-ЦВЕТОВ

RAL 9003	RAL 2004	RAL 5005
RAL 1021	RAL 7001	RAL 9005
RAL 1028	RAL 7046	RAL 1034

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Окрашиваемая поверхность предварительно должна быть очищена от механических загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел. Обезжиривание производится ветошью, смоченной сольвентом, ксилолом, ацетоном или другими ароматическими растворителями. Перед применением эмаль КО-198 необходимо тщательно перемешать до полного исчезновения осадка и затем измерить вязкость. Разбавитель до рабочей вязкости: ксилол, толуол, сольвент. Способ нанесения: краскораспылителем (пневматическое или безвоздушное), валиком, кистью. При пульверизации диаметр сопла должен быть 1,8-2,5 мм. Расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности должно составлять 200-300 мм в зависимости от давления воздуха и диаметра сопла. Условия нанесения: при температуре окружающего воздуха и подложки от -30°C до +40°C. Металлические поверхности окрашиваются в 2-3 перекрестных слоя с промежуточной сушкой между слоями «до отлипа» 0,5-2,0 час в зависимости от температуры окружающего воздуха. Бетонные, асбоцементные, оштукатуренные, цементнопесчаные поверхности окрашиваются в три слоя. Сушка покрытий естественная при температуре (20±2)°C не более 20 мин, полное отверждение покрытия происходит при нагреве во время эксплуатации. Толщина высохшего покрытия на изделиях должна составлять 35-40 мкм при расходе эмали (на один слой) 110-130 г/м².

ХРАНЕНИЕ

Гарантийный срок хранения — 12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Эмаль КО-198 хранить в плотно закрытой таре, предохранять от влаги, действия тепла и прямых солнечных лучей. Средства индивидуальной защиты: резиновые перчатки и респиратор.

18. ЭМАЛИ КО-42, КО-42Т

ТУ 2388-005-48160227-2003

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Краски КО-КО-42, КО-42Т предназначены для защиты от коррозии наружных и внутренних поверхностей стальных емкостей для холодной воды, в том числе на вновь строящихся и находящихся в ремонте судах, и оборудования горячего хозяйственного водоснабжения. Срок службы 4-х слойного покрытия краской О-42 не менее 3-х лет, КО-42Т не менее 5-ти лет.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ТУ
Цвет пленки	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета
Внешний вид пленки	После высыхания пленка эмали должна образовывать однородную полуматовую или матовую пленку серебристо-серого цвета.
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4,0 мм, при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$, сек, не менее	20
Массовая доля нелетучих веществ, %	45 ± 5
Время высыхания до степени 3, ч, не более при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$	3,0
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1,0
Твердость пленки, условные единицы, не менее по маятниковому прибору	0,4
- типа М-3	0,35
- типа ГМЛ, маятник А	

Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре (20±2)°С, суток, не менее	4
Укрывистость высушенной пленки, г/м2, не более	200



ТАБЛИЦА RAL-ЦВЕТОВ

RAL 9003	RAL 2004	RAL 5005
RAL 1021	RAL 7001	RAL 9005
RAL 1028	RAL 7046	RAL 1034

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

При наличии ржавчины и окалины поверхность очистить абразивоструйным способом до степени не менее 2 по ГОСТ 9.402 или 5а 2й по ИСО 8501. Очищенная поверхность обезжиривается, для чего протирается ветошью, смоченной в сольвенте, ксилоле.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Подготовленную краску наносят на поверхность при температуре окружающего воздуха от минус 10°С до 30°С и относительной влажности до 80%. При нанесении необходимо постоянно перемешивать готовую краску. Продолжительность сушки между слоями при минусовых температурах 5-7 часов и при плюсовых температурах 2-3 часа. Окончательная выдержка окрашенных емкостей до эксплуатации при температурах не ниже минус 10°С - 6 суток, для промывки инструмента можно использовать растворители: сольвент, ксилол.

ХРАНЕНИЕ

Хранить краски в помещении в плотно закрытой таре при температуре окружающего воздуха от минус 50°С до 30°С, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения красок: 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материалы огнеопасны.

19. Лак КО-815

ГОСТ 11066-74

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Термостойкий лак КО-815, представляет собой смесь модифицированных кремнийорганических смол в органических растворителях. Лак КО-815 предназначается для изготовления термостойкой эмали КО-813

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ГОСТ
Внешний вид пленки	Прозрачная жидкость от светло-желтого до коричневого цвета без видимых механических примесей
Массовая доля нелетучих веществ, %	33 - 37
Условная вязкость при $20,0 \pm 0,5$ °С: по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм,	10 - 13
Кислотное число, мг КОН/г лака, не более	10
Время высыхания пленки до степени 3, ч, не более: при (120 ± 5) °С	1

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемая поверхность предварительно должна быть очищена от механических загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел. Обезжиривание производится ветошью, смоченной сольвентом, ксилолом, ацетоном или другими ароматическими растворителями. Поверхность перед окрашиванием должна быть сухой и чистой.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением эмаль тщательно перемешивают. Эмаль наносят на поверхность методами распыления, окунания, струйного облива и кистью.

ХРАНЕНИЕ

Лак хранить в плотно закрытой таре, предохранять от действий прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения - 3 года со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ Предохранять от влаги. Беречь от огня.

20. Лак КО-85

ГОСТ 11066-74

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Термостойкий лак КО-85 представляет собой смесь модифицированных кремнийорганических смол в органических растворителях. Лак КО-85 предназначен для изготовления термостойкой эмали КО-814 холодного отверждения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ГОСТ
Внешний вид пленки	Прозрачная жидкость от светло-желтого до коричневого цвета без видимых механических примесей
Массовая доля нелетучих веществ, %	15 - 17
Условная вязкость при $t (20,0 \pm 0,5) ^\circ\text{C}$ по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм, с	12 - 17
Кислотное число, мг КОН/г лака, не более	3
Время высыхания пленки до степени 3, ч, не более: при $(20 \pm 5) ^\circ\text{C}$	3

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемая поверхность предварительно должна быть очищена от механических загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел. Обезжиривание производится ветошью, смоченной сольвентом, ксилолом, ацетоном или другими ароматическими растворителями. Поверхность перед окрашиванием должна быть сухой и чистой.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением эмаль тщательно перемешивают. Эмаль наносят на поверхность методами распыления, окунания, струйного облива и кистью.

ХРАНЕНИЕ

Лак хранить в плотно закрытой таре, предохранять от действий прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения - 3 года со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ Предохранять от влаги. Беречь от огня.

21. Эмаль термостойкая КО-813

ГОСТ 11066-74

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмали термостойкие КО-813 представляют собой суспензии пигментов в кремнийорганическом лаке с добавлением растворителя. Эмали предназначены для окраски металлического оборудования нефте-, газо-, паропроводов, деталей автомобилей и других металлических поверхностей, эксплуатируемых в условиях агрессивной среды и температурах от минус 50°С до 500°С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателей	Требования ГОСТ
Внешний вид пленки	После высыхания пленка эмали должна образовывать однородную, полу-матовую или матовую пленку
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4,0 мм, при температуре (20±2)°С,сек	10-14.
Время высыхания до степени 3,ч, не более: при температуре (150±5) °С	2
Эластичность пленки при изгибе, мм не более	3
Прочность пленки при ударе на приборе У-1, см, не менее при (20±2) °С	35
После термообработки в течении 3ч. при 450-500°С	15
Стойкость пленки к статическому воздействию	
воды при температуре (20±2) °С,ч,не менее	24
Стойкость пленки к воздействию бензина при (20±5)°С,ч, не менее	24

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Нанесение эмалей при температуре от 35°С до минус 20°С можно производить с соблюдением следующих требований: удаление снега и наледи, в период покрытия и высыхания не допускается попадания влаги и снега, нанесение на сухую поверхность, красный кирпич перед нанесением эмали следует штукатурить. Если ранее

нанесенные краски растрескались, эмали для защиты не рекомендуется. Возможно их применение при полном удалении старой краски механическим способом при помощи песка (доби) пескоструйными (дробеструйными) аппаратами.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед окраской эмаль тщательно перемешивают и наносят в два слоя при помощи распылителя или меховым валиком. Через 2 часа после нанесения первого слоя наносится второй слой с последующим высыханием на воздухе в течение 2 часов. Толщина покрытия при двухразовом нанесении пистолетом-распылителем составляет 35-50 микрон.

ХРАНЕНИЕ

Хранить краски в помещении в плотно закрытой таре, вдали от приборов отопления и электрических обогревателей при температуре окружающего воздуха от - 50°C до + 30°C. Гарантийный срок хранения эмалей - 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

22. Эмаль КО-814

ГОСТ 11066-74

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмали термостойкие КО-814 представляют собой суспензии пигментов в кремнийорганическом лаке с добавлением растворителя. Эмали предназначены для окраски металлического оборудования нефте-, газо-, паропроводов, деталей автомобилей и других металлических поверхностей, эксплуатируемых в условиях агрессивной среды и температурах от минус 50°C до 350°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателей	Требования ГОСТ
Цвет пленки эмали	После высыхания пленка эмали должна образовывать однородную, полуматовую или матовую пленку
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4,0 мм, при температуре (20±2) С,сек	12-18
Время высыхания до степени 3,ч, не более: при температуре (20±5) С	2
Прочность пленки при ударе на приборе У-1, см, не менее После термообработки в течении 3ч. при 330-350°C	50
Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре (20±2) °С,ч,не менее	24
Стойкость пленки к воздействию бензина при (20±5)°С,ч, не менее	24

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Нанесение эмалей при температуре от 35°C до минус 20°C можно производить с соблюдением следующих требований: удаление снега и наледи, в период покрытия и высыхания не допускается попадания влаги и снега, нанесение на сухую поверхность, красный кирпич перед нанесением эмали следует штукатурить. Если ранее нанесенные краски растрескались, эмали для защиты не рекомендуется. Возможно их применение при полном удалении старой краски механическим способом при помощи песка (дроби) пескоструйными (дробеструйными) аппаратами.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед окраской эмаль тщательно перемешивают и наносят в два слоя при помощи распылителя или меховым валиком. Через 2 часа после нанесения первого слоя наносится второй слой с последующим высыханием на воздухе в течение 2 часов. Толщина покрытия при двухразовом нанесении пистолетом-распылителем составляет 35-50 микрон.

ХРАНЕНИЕ

Хранить краски в помещении в плотно закрытой таре вдали от приборов отопления и электрических обогревателей при температуре окружающего воздуха от - 50°С до + 30°С. Гарантийный срок хранения эмалей - 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

23. Эмаль КО-868

ТУ 2388-005-48160227-2003

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль термостойкая КО-868т различных цветов представляют собой суспензии пигментов в кремнийорганическом лаке с добавлением растворителя. Эмали предназначаются для окраски металлического оборудования нефте-, газо-, паропроводов, деталей автомобилей и других металлических поверхностей, эксплуатируемых в условиях агрессивной среды и температурах от минус 50°С до 600°С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ТУ
Цвет пленки эмали	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета.
Внешний вид пленки эмали	После высыхания пленка эмали должна быть однородной, без посторонних включений.
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4,0 мм при температуре (20±0,5)°С, сек, не менее	25
Массовая доля нелетучих веществ, % эмали	45±3
- серебристой	50±5
- др. цветов	
Время высыхания до степени 3, ч, не менее	2,0
- при температуре (20±2)°С	0,5
- при температуре (150 ±2)°С	
Термостойкость пленки эмали, ч, не менее	5
- синяя, красная, желтая, белая, серая при (400±5)°С	5
- зеленая, коричневаая, красно-коричневая при (500±5)°С	5
- черная, серебристая при (600±5)°С	

Адгезия пленки эмали, баллы, не более	1
Твердость пленки эмали по прибору ТМЛ (маятник А), усл.ед., не менее	0,23
Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1, см, не менее	35
Стойкость пленки к статическому воздействию при температуре (20±2)°С, ч, не менее	100
- воды	72
- бензина	72
- мин.масла	



ТАБЛИЦА RAL-ЦВЕТОВ

RAL 9003	RAL 2004	RAL 5005
RAL 1021	RAL 7001	RAL 9005
RAL 1028	RAL 7046	RAL 1034

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Нанесение эмалей при температуре от 35°С до минус 20°С можно производить с соблюдением следующих требований: удаление снега и наледи, в период покрытия и высыхания не допускается попадания влаги и снега, нанесение на сухую поверхность, красный кирпич перед нанесением эмали следует штукатурить. Если ранее нанесенные краски растрескались, эмали для защиты не рекомендуется, Возможно их применение при полном удалении старой краски механическим способом при помощи песка (дробь) пескоструйными (дробеструйными) аппаратами.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед окраской эмаль тщательно перемешивают и наносят в два слоя при помощи распылителя или меховым валиком. Через 2 часа после нанесения первого слоя наносится второй слой с последующим высыханием на воздухе в течение 2 часов. Толщина покрытия при двухразовом нанесении пистолетом-распылителем составляет 35-50 микрон.

ХРАНЕНИЕ

Эмали хранят в плотно закрытой таре, вдали от приборов отопления и электрических обогревателей. Гарантийный срок хранения эмалей - 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

24. Эмаль ХП-799

ТУ 6-10-1653-78

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль ХП-799 предназначены для защиты строительных конструкций и аппаратуры от коррозии. Эмали ХП-799 устойчивы к действию озона, парогазовых сред, содержащих кислые газы (SO₂, SO₃, Cl₂, HCl), растворам минеральных кислот, щелочей, минеральных масел.

Срок эксплуатации в условиях умеренного климата не менее 6 лет.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ТУ
Цвет пленки эмали	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета
Внешний вид пленки	Матовая, однородная поверхность
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-1 диаметром сопла 5,4 мм при t(20±0,5)°C, с не более	90
Массовая доля нелетучих веществ, %	25±3
Время высыхания до степени 3 при температуре(20±2)°C, ч, не более:	7
Степень перетира, мкм, не более	70
Водопоглощение, %	0,5



ТАБЛИЦА RAL-ЦВЕТОВ

RAL 9003	RAL 2004	RAL 5005
RAL 1021	RAL 7001	RAL 9005
RAL 1028	RAL 7046	RAL 1034

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Эмаль ХП-799 наносится на металлические поверхности на грунты марок ГФ-021, ГФ-0119, ФЛ-03К или эпоксидную шпатлевку ЭП-0010.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Эмаль ХП-799 наносится на чистую сухую поверхность. Время межслойной сушки составляет от 2 до 5 часов в зависимости от проветриваемости помещения, влажности воздуха и температуры. Окончательная сушка покрытия составляет 7 суток при температуре (20-25)°С. Наносить при t° не ниже 10°С.

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранить в плотно закрытой таре, предохранять от действий прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

25. Эмаль ХП-7120

ТУ 6-21-82-95

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмали ХП-7120 предназначены для защиты конструкций из металла, дерева и бетона, подвергающихся атмосферным воздействиям умеренного, холодного и тропического климата. Однокомпонентная быстросохнущая эмаль ХП-7120 предназначена для защиты наружных поверхностей стационарно установленного оборудования и различных конструкций из металла, дерева и бетона, подвергающихся атмосферным воздействиям в условиях умеренного, холодного и тропического климата.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ТУ
Цвет пленки эмали	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета
Внешний вид пленки	После высыхания пленка должна быть однородной, ровной
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4,0 мм, при температуре $(20 \pm 0,5)^\circ\text{C}$, сек	60-120
Массовая доля нелетучих веществ, %	25 ± 2
Время высыхания до степени 3 при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не более:	2
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Адгезия пленки эмали, баллы, не более	1



ТАБЛИЦА RAL-ЦВЕТОВ

RAL 9003	RAL 2004	RAL 5005
RAL 1021	RAL 7001	RAL 9005
RAL 1028	RAL 7046	RAL 1034

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность должна быть очищенной от масел, грязи, пыли.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Эмаль перед употреблением тщательно перемешивают и разводят до рабочей вязкости ксилолом или толуолом. Эмаль ХП-7120 наносится на поверхность методом пневматического или безвоздушного распыления, кистью или валиком в 1-2 слоя по грунтованной поверхности или в 3-4 слоя по металлической поверхности с межслойной сушкой до степени 3.

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранить в плотно закрытой таре, предохранять от действий прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

26. Лак ХП-734

ТУ 2313-010-48160227-2009

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Лак ХП-734 изготовленный на основе полиэтилена, представляющего собой раствор хлор-сульфированного полиэтилена в ксилоле и толуоле, сольвенте с добавлением стабилизатора скипидара. Лак ХП-734 предназначается для защиты от коррозии трещинообразующих или деформируемых строительных конструкций в комплексном химически стойком покрытии с эмалями ХП-799 и самостоятельно, а также для грунтования и шпатлевания поверхности защищаемых конструкций.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ТУ
Внешний вид	Однородный раствор от желтого до светлокорицевого цвета
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, при температуре $(20\pm 2)^\circ\text{C}$, сек, не более	150
Массовая доля хлора в пересчете на сухой ХСПЭ, %	26-34
Массовая доля серы в пересчете на сухой ХСПЭ, %	1,3-2,2
Массовая доля нелетучих веществ, % не менее	15
Время высыхания до степени 2, ч, не более	5
Наличие влаги	Отсутствие видимого расслоения



ТАБЛИЦА RAL-ЦВЕТОВ

RAL 9003	RAL 2004	RAL 5005
RAL 1021	RAL 7001	
RAL 1028	RAL 7046	RAL 1034

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Лак ХП-734 наносится на чистую, сухую выровненную поверхность при наличии газозрыво-безопасной вентиляции.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Лак ХП-734 наносится механизировано пневматическим и безвоздушным распылением.

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранить в плотно закрытой таре, предохранять от действий прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

27. Эмаль ЭП-1236

ТУ 6-10-2095-87

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль ЭП-1236 представляет собой двухкомпонентную систему, состоящую из полуфабриката эмали и отвердителя, смешиваемых перед применением. Полуфабрикат эмали представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе эпоксидной Э-41 и перхлорвинилового ПСХ-ЛС смол в смеси органических растворителей. Эмаль предназначена для нанесения на стальные и алюминиевые поверхности с целью защиты их от коррозии в отраслях, связанных с машиностроением. В станкостроении применяется с защитной целью. Покрытие эмалью в умеренном и холодном климате сохраняет защитные свойства в течение 6 лет.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ТУ
Цвет эмали	В пределах допускаемых отклонений, установленных образцами цвета.
Внешний вид пленки	Ровная, однородная, матовая без посторонних включений.
Условная вязкость полуфабриката эмали по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$, с	60-110
Массовая доля нелетучих веществ полуфабриката эмали, %	33-45 (в зависимости от цвета эмали)
Время высыхания до степени 3 при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не более	3
Степень перетира, мкм, не более	40
Твердость покрытия, условные единицы, не менее: - по маятниковому прибору типа М-3 - тина ТМЛ (маятник А)	0,5 0,3
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, Не менее	50
Адгезия пленки, баллы, не более	1

Стойкость пленки при температуре (20±2)°С, ч, не менее, к статическому воздействию:	72
- воды	24
- 3%-ного раствора хлористого натрия	24
- бензина	24
- минерального масла	



ТАБЛИЦА RAL-ЦВЕТОВ

RAL 9003	RAL 2004	RAL 5005
RAL 1021	RAL 7001	RAL 9005
RAL 1028	RAL 7046	RAL 1034

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от ржавчины, окалина, загрязнений, пыли. Очищенную поверхность следует обезжирить растворителем Р-4 или Р-5 и загрунтовать.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением полуфабрикат эмали тщательно перемешивают до полного устранения осадка. Для отверждения эмали применяют отвердитель №1. Компоненты перед применением в следующем соотношении: на 100 частей полуфабриката эмали - 1,3 части отвердителя №1 (по массе). После введения отвердителя эмаль необходимо тщательно перемешать. Жизнеспособность эмали при температуре (20±5)°С сохраняется в течение 72 ч при условии хранения в плотно закрытой таре. Эмаль разбавляют до рабочей вязкости растворителем Р-5, Р-5А, толуолом. Эмаль наносят на поверхность методами пневматического и безвоздушного распыления и кистью. Расход эмали на однослойное покрытие при нанесении методами распыления 120-150 г/м², кистью - 200-250 г/м². Эмаль наносят по грунтам ВЛ-02, ВЛ-023, ЭП-045У, ЭП-0199У. Рекомендуется наносить эмаль в 2-3 слоя. Межслойная сушка - не менее 3 ч.

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения эмали - 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня.

28. Эмаль ЭП-773

ГОСТ 23143-83

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль ЭП-773 представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе эпоксидной смолы Э-41 в смеси органических растворителей с добавлением отвердителя. Эмаль предназначена для окрашивания незагрунтованных или загрунтованных металлических поверхностей, подвергающихся действию горячих растворов щелочей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ГОСТ
Цвет пленки	В пределах допускаемых отклонений, установленных образцами цвета.
Внешний вид пленки	Однородная, гладкая без посторонних включений. Допускается легкая шагрень и единичные оспины.
Условная вязкость полуфабриката эмали по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$, с, не менее	25-60
Массовая доля нелетучих веществ в полуфабрикате эмали, %	63 ± 3
Время высыхания до степени 5, ч, не более - при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ - при температуре $(120 \pm 2)^\circ\text{C}$	24 2
Степень перетира полуфабриката эмали, мкм, не более	50
Укрывистость в пересчете на сухую пленку, г/мг, не более для эмали: - зеленой - кремовой	70 95
Твердость покрытия, условные единицы, не менее - по маятниковому прибору типа М-3 - по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А)	0,5 0,3

Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	5
Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, не менее	50
Стойкость пленки при температуре $(100\pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не менее, к статическому воздействию 40%-ного раствора гидроксида калия для эмали:	8
- зеленой	2
- кремовой	
Адгезия пленки, баллы, не более	1
Срок годности эмали после смешения компонентов при температуре $(20\pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не менее	24

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от ржавчины, окалина, загрязнений, пыли. Очищенную поверхность следует обезжирить растворителем и загрунтовать.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением полуфабрикат эмали тщательно перемешивают до полного устранения осадка. Для отверждения эмали применяют отвердитель № 1. Компоненты смешивают перед применением в следующем соотношении: на 100 частей полуфабриката эмали - 3,5 части отвердителя №1 (по массе). После введения отвердителя эмаль перед нанесением необходимо выдержать не менее 1 ч, затем тщательно перемешать. Эмаль разбавляют до рабочей вязкости 15-16с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм растворителем марки 646, Р-4, толуолом. Эмаль наносят на поверхность методом пневматического распыления. Допускается нанесение кистью. Расход эмали на однослойное покрытие 100-120 г/м². Эмаль наносят по шпатлевкам ЭП-0010, ЭП-0020 или без предварительного грунтования. Рекомендуется наносить эмаль в 2 слоя.

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения эмали - 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение. Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня.

29. Эмаль ЭП-1267

ТУ 2312-013-48160227-2010

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

. Эмаль ЭП-1267 - это двухкомпонентная эмаль, состоящая из основы (суспензия пигментов и наполнителей в растворе эпоксидной и перхлорвиниловой смол) и отвердителя №1. **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Наименование показателя	Требования ТУ
Цвет пленки эмали	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета
Внешний вид пленки	Однородная матовая поверхность
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4,0 мм, при температуре $(20 \pm 0,5)^\circ\text{C}$, сек	40-100
Массовая доля нелетучих веществ, % не менее	39 ± 3
Время высыхания до степени 3, ч, не более при температуре - $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ - $(60 \pm 2)^\circ\text{C}$	3 1
Твердость пленки по маятниковому прибору типа М-3, усл.ед., не менее	0,5
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	3
Стойкость пленки при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не менее, к статическому воздействию: - воды - бензина (нефрас)	48 24
Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см	50



ТАБЛИЦА RAL-ЦВЕТОВ

RAL 9003	RAL 2004	RAL 5005
RAL 1021	RAL 7001	RAL 9005
RAL 1028	RAL 7046	RAL 1034

РАЗБАВИТЕЛЬ

В качестве разбавителя используют Р-5, Р-5А.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Эмаль ЭП-1267 наносится на тщательно обезжиренную поверхность в два слоя «мокрый по мокрому» с межслойной выдержкой в течение 10-15 мин. (без грунтовочного слоя). Расход на один слой — 65-85 г\м ;

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Основу тщательно перемешать до однородного состояния, ввести рекомендуемое количество отвердителя по весу, перемешать, выдержать в течение 30 минут и довести до рабочей вязкости. Наносят эмаль пнев-мо- и безвоздушным распылением, кистью, валиком. Расход эмали на 1 слой - 200 г/кв.м.

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

Жизнеспособность готовой смеси составляет 5 часов.

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранить в плотно закрытой таре, предохранять от действий прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления, отвердителя — 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

30. Эмаль ЭП-1155

ТУ 6-10-1504-75

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль ЭП-1155 двухупаковочный материал. Эмаль ЭП-1155 применяется для защиты от коррозии конструкций из стали и мостовых ферм, эксплуатирующихся в воде и в условиях открытой атмосферы. Покрытие на основе эмали обладает дезактивирующими свойствами, вследствие чего допускается использование в атомной энергетике..

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ТУ
Цвет	белый, серый, краснокоричневый;
Внешний вид покрытия	однородное, полуглян-цевое
Время высыхания до ст.3 не более при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч при температуре $(80\pm 2)^{\circ}\text{C}$,ч	24 1,5
Доля нелетучих веществ по массе,%, не менее	93
Срок годности (жизнеспособность) эмали при температуре 20°C , ч, не менее	3



ТАБЛИЦА RAL-ЦВЕТОВ

RAL 9003	RAL 2004	RAL 5005
RAL 1021	RAL 7001	RAL 9005
RAL 1028	RAL 7046	RAL 1034

РАЗБАВИТЕЛЬ

В качестве разбавителя используют этилцеллозольв.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением ЭП-1155 поверхность следует очистить от грязи и пыли. На поверхность металла наносят на предварительно загрунтованные поверхности, либо по чистому металлу. Расход на один слой — 65-85 г\м ;

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Эмаль ЭП-1155 тщательно перемешать до однородной массы. Композицию готовят путем смешивания основы и отвердителя в определенной пропорции*. При необходимости готовую смесь разбавить вышеуказанным разбавителем до рабочей вязкости. Эмаль ЭП-1155 наносится при температуре окружающего воздуха от 5°C до 30°C пневматическим распылением с подогревом компонентов до температуры (55±5)°C или кистью. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C.

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранить в плотно закрытой таре, предохранять от действий прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления, отвердителя — 6 месяцев со дня изготовления.

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

Пригодность к нанесению пневматическим распылением в течение 30 минут при температуре 18±22°C, кистью не больше 3х часов.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

31. Эмаль ЭП-525

ГОСТ 22438-85

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль ЭП-525 представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе эпоксидной смолы Э-41 в смеси органических растворителей с добавлением отвердителя. Эмаль ЭП-525 предназначена для нанесения на предварительно загрунтованные металлические и неметаллические поверхности. Эмали темно-зеленого, серого и темно-серого цветов предназначены для получения ограниченно атмосферостойких покрытий, эксплуатирующихся в условиях повышенной влажности, действия морской воды, ее паров и особых сред. Эмали темно-красного и защитного цветов предназначены для получения ограниченно атмосферостойких покрытий, эксплуатирующихся в районах с умеренно холодным климатом в условиях повышенной влажности и действия особых сред.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ГОСТ
Цвет пленки	В пределах допускаемых отклонений, установленных образцами цвета
Внешний вид пленки	Однородная, гладкая без посторонних включений. Допускается легкая шагрень и единичные оспины.
Условная вязкость полуфабриката эмали по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$, с	23-75 (в зависимости от цвета эмали)
Массовая доля нелетучих веществ в полуфабрикате эмали, %	53-73 (в зависимости от цвета эмали)
Время высыхания до степени 5, ч, не более	24
- при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$	1
- при температуре $(120 \pm 2)^\circ\text{C}$	
Степень перетира полуфабриката эмали, мкм, не более, для эмалей:	45
- темно-красной, темно-зеленой защитной, серой, темносерой	40
Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные единицы, не менее, для эмалей:	0,30
- темно-красной, темно-зеленой	0,30 0,25

- защитной	
- остальных цветов	
Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	3
Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, не менее	50
Стойкость пленки при температуре (20±2) °С к статическому воздействию 3%-ного раствора хлористого натрия, ч.не менее	24
Адгезия пленки, баллы, не более	2
Срок годности эмали после смешения компонентов при температуре (20±2)°С не менее	8

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от ржавчины, окалины, загрязнений, пыли. Очищенную поверхность следует обезжирить растворителем и загрунтовать.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением полуфабрикат эмали тщательно перемешивают до полного устранения осадка. Перед применением в полуфабрикат эмали вводят отвердитель №1 из расчета на 100 массовых частей полуфабриката эмали: темно-красной - 2,5 части отвердителя; защитной ~ 3,0 части; темнозеленой - 2,8 части; серой - 2,4 части; темно-серой - 2,7 части. После введения отвердителя эмаль перед нанесением необходимо выдержать не менее 1ч, затем тщательно перемешать. Эмаль разбавляют до рабочей вязкости 12-15с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм растворителем Р-5. Эмаль наносят на поверхность методом пневматического распыления. Расход эмали на однослойное покрытие 110-130 г/м. Эмаль наносят по грунтовкам АК-070, ЭП-057.

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения эмали- 12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение. Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня.

32. Эмаль ЭП-5116

ГОСТ 25366-82

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль ЭП-5116 — это эпоксидно-каменноугольный материал для защиты в водной среде и грунте стальных и железобетонных конструкций, градилен, а также трубопроводов и нефтерезервуаров, систем заводнения, опор мостов. Краску эп-5116 используют для антикоррозийной защиты, показатели технического уровня предусмотрены для высшей категории качества. Универсальная краска может наноситься прямо на окрашиваемую поверхность без предварительного грунтования, обладает высокой водостойкостью и содержит малое количество летучих веществ. Даже при нанесении в один слой эмаль образует достаточную толщину защитно-декоративного покрытия.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ГОСТ
Цвет пленки	Черный, оттенок не нормируется
Внешний вид пленки	После высыхания эмаль должна образовывать ровную, гладкую поверхность
Условная вязкость основы по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при 20 °С, с	80-140
Массовая доля нелетучих веществ, не менее %	94
Степень перетира, мк, не более	60
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	10
Прочность пленки при ударе, см, не менее	40
Адгезия пленки, баллы, не более	1
Твердость пленки по маятниковому прибору, условные единицы, не менее	0,5
Стоикость покрытия к статическому воздействию, не менее, ч а) воды при температуре (20 ± 2) °С б) минерального масла при температуре (20 ± 2) °С	48

в) бензина	36
	36
Время высыхания до ст.3 при температуре (80±2)°С не более, мин	1,5
Коэффициент яркости, %, не менее	80

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением эмали с поверхности необходимо удалить остатки старого покрытия, грязь, пыль, ржавчину и окалину (с металлической поверхности) при помощи пескоструйной, дробеструйной обработки, металлических щеток шлифовальной шкурки. Очистить металл до степени «SA 2 1/2». Поверхность металла должна быть загрунтована грунтовками типа ЭП-057 или грунт-шпатлевками типа ЭП-0010 в течение 2 часов после очистки. Возможно нанесение эмали по подготовленной поверхности без грунтовки.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Непосредственно перед применением составные части (I и II) смешивают в соотношении 1:2 до однородности, при этом их температура должна быть выше +16 °С. Основу при необходимости можно подогреть в специально оборудованном помещении до +50 °С для снижения вязкости. Минимальная температура окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности 15 °С. При этом выдержка первого слоя 24 часа, второго - не менее 10 суток.

Вскрыть ведро с компонентом «А», перемешать его в заводской упаковке при помощи электрического смесителя (300-450 об/мин). Вскрыть ведро с компонентом «В», вылить его полностью в емкость с компонентом «А» и тщательно перемешать в течение 2 мин. электрическим смесителем.

Эмаль наносят на поверхность методом пневматического и безвоздушного распыления, кистью или валиком. Разбавление эмали до рабочей вязкости 18-25 с производить ксилолом или этилцеллозольвом. Расход на один слой 300-350 г/м².

СРОК ХРАНЕНИЯ

Хранить эмаль ЭП-5116 в сухом помещении при температуре не выше 30 °С. Не допускать прямого воздействия солнечных лучей, тепла и влаги. Гарантийный срок — 6 месяцев с момента выпуска при условии хранения в оригинальной заводской упаковке.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Эмаль ЭП-5116 является токсичным и пожароопасным продуктом, что обусловлено свойствами входящих в состав эмали незначительных количеств ксилола и этилцеллозольва, а также полиэтиленполиамины, эпоксидной смолы, каменноугольной смолы. При попадании на кожу эмаль может вызывать раздражение и кожные заболевания. При применении эмали должны строго соблюдаться требования пожарной безопасности и промышленной санитарии по ГОСТ 12.3.005-75.

33. Эмаль ЭП-140

ГОСТ 24709-81

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмала ЭП-140 представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе эпоксидной смолы в смеси органических растворителей с добавлением отвердителя. Эмаль предназначена для окраски предварительно загрунтованных поверхностей из стали, магниевых, алюминиевых и титановых сплавов, а также меди и её сплавов. Эмаль всех цветов, кроме серебристого, поставляется комплектно в виде двух компонентов: полуфабриката эмали соответствующего цвета и отвердителя №2. Эмаль серебристого цвета поставляется комплектно в виде трех компонентов: полуфабриката эмали, отвердителя №4 и алюминиевой пудры марки ПАП-2.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ГОСТ
Цвет пленки	В пределах допускаемых отклонений, установленные контрольными образцами цвета.
Внешний вид пленки	Однородная гладкая поверхность без посторонних включений.
Условная вязкости по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$, с	13-19
Массовая доля нелетучих веществ вполуфабрикате эмали, %	34-61 (в зависимости от цвета эмали)
Время высыхания до степени 3, ч, не более: - при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ - при температуре $(90 \pm 2)^\circ\text{C}$	6 2
Степень перетира полуфабриката эмали, мкм, не более	40
Твердость покрытия, условные единицы, не менее: - по маятниковому прибору типа М-3 - по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А)	0,6 0,5

Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	2
Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, не менее	50
Стойкость пленки при температуре (20±2)°С, ч, не менее, к статическому воздействию:	24
-воды	24
-масла	24
-бензина (нефраса)	24
Термостойкость покрытия эмали серебристого цвета при температуре (250±5)°С, ч, не менее	3
Срок годности (жизнеспособность) эмали при температуре (20±2)°С, ч, не менее	6

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от ржавчины, окалины, загрязнений, пыли. Очищенную поверхность следует обезжирить растворителем Р-4 или Р-5 и загрунтовать.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Компоненты эмали смешивают перед применением в следующем массовом соотношении: для эмали желтого, темно-красного, защитного и черного цветов - 70 частей полуфабриката эмали/и 30 частей отвердителя №2, для остальных цветов - 75 частей полуфабриката эмали/ 25 частей отвердителя №2. Компоненты эмали серебристого цвета смешивают в массовом соотношении: 70 частей полуфабриката эмали, 30 частей отвердителя №4 и 11 частей алюминиевой пудры. Эмаль разбавляют до рабочей вязкости 12-14с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм растворителем марки Р-5 или смесью растворителей, состоящей из ацетона, этилцеллозольва и ксилола, взятых в соотношении 30:30:40 по массе. Эмаль наносят на поверхность методом пневматического распыления, наливом или кистью. Расход эмали на однослойное покрытие 80-150 г/м² Эмаль наносят по грунтам АК-070, ВЛ-02, ЭП-045У, ЭП-0199 У, а также без предварительного грунтования по черным металлам.

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения эмали -12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня.

34. Эмали ЭП-255

ГОСТ 23599-79

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмали ЭП-255 представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе смолы Э - 41 в органических растворителях с добавлением отвердителя № 1. Эмаль ЭП-255 предназначена для окраски различных металлических и неметаллических поверхностей. Стойка к воздействию воды, масел, бензина, ГСМ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ГОСТ
Цвет пленки эмали	Пленка эмали в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета.
Внешний вид пленки эмали	Пленка эмали должна быть глянцевой, однородной, без пятен и посторонних включений, допускается
Условная вязкость полуфабриката эмали по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при $t (20 \pm 0,5) ^\circ \text{C}$, с	20-30
Массовая доля нелетучих веществ в полуфабрикате эмали, %	62-68
Степень перетира, мкм, не более, для полуфабриката эмали: зеленой белой	50 30
Время высыхания до степени 3 при $t (20 \pm 2) ^\circ \text{C}$, ч, не более	6

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность очистить от грязи и пыли. Эмаль ЭП-255 готовят непосредственно перед нанесением путем смешивания основы и отвердителя в определенной пропорции. Тщательно эмаль перемешивают до однородной массы, при необходимости разбавить вышеуказанным разбавителем до рабочей вязкости. В качестве разбавителя для эмали ЭП-255 используют растворитель Р-5А.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Наносится пневматическим распылением или кистью.

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

Жизнеспособность готовой смеси составляет 5 часов.

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранить в плотно закрытой таре, предохранять от действий прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

35. Эмаль ЭП-46

ТУ 2312-023-48160227-2012

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Для противокоррозионной защиты судовых конструкций, а также для окрашивания подводной части судов неограниченного района плавания. Эмаль разрешена для применения в судостроении и судоремонте. Эмаль ЭП-46У предназначена для противокоррозионной защиты судовых конструкций, изготовленных из углеродистой стали, легких сплавов, используемых при строительстве и ремонте объектов, эксплуатирующихся в морской и пресной воде (гидросооружения и т.п.), а также для окрашивания подводной части судов неограниченного района плавания. При нанесении в три слоя на загрунтованную (грунтовками типа ВЛ, ЭП и др.) или подвергнутую дробеструйной обработке поверхность, эмаль ЭП-46У сохраняет защитные свойства не менее 4 лет. Обладает высокими противокоррозионными свойствами, стойкостью к пресной и морской воде.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ТУ
Цвет	коричневый, темно-зеленый, зеленый, черный
Время высыхания до степени 3 при температуре +20 °С не более, часов	18
Доля нелетучих веществ: - по массе - по объему	72-76 %, масс. 61-65 %, об.
Теоретический расход на один слой*	170-215 г/м ² / 7,9-6,4 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя**	80-100 мкм
Рекомендуемое количество слоев	2-3



ТАБЛИЦА RAL-ЦВЕТОВ

RAL 9003	RAL 2004	RAL 5005
RAL 1021	RAL 7001	RAL 9005
RAL 1028	RAL 7046	RAL 1034

*Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия. **Толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Эмаль ЭП-46У наносят на чистую или загрунтованную фосфатирующими грунтовками (ВЛ-02, ВЛ-023, ЭП-0263С) поверхность металла, а также на поверхности, окрашенные противокоррозионными эмалями типа ЭП или ХВ. В случае нанесения по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов — 2, степень обезжиривания — 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3). Способы нанесения: Безвоздушным распылением, кистью. Условия при нанесении: Перед применением убедиться, что краска ЭП-46У хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. Для приготовления композиции отвердитель смешать с основой в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала, и тщательно перемешивать не менее 10 минут. Полученную смесь выдерживают в течение не менее 30 минут при температуре нанесения. Подготовленную эмаль наносят на поверхность защищаемого металла безвоздушным распылением, кистью или валиком при температуре окружающего воздуха от 5 °С до 30 °С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С. После высыхания одного слоя (18 часов при температуре 20 °С) аналогично наносятся последующие слои эмали. Для разбавления эмали ЭП-46 У (не более 5% от массы основы) необходимо использовать смесь ксилола с этилцеллозольвом в соотношении 4:3, для промывки инструмента можно использовать также растворители: 646, Р-4.

ХРАНЕНИЕ

В закрытой заводской упаковке — 24 месяца со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Хранить эмаль в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 30 °С до 35 °С.

36. Грунтовка ЭП-0199

ТУ 2312-011-48160227-2010

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Грунтовка ЭП-0199 - суспензия пигментов и наполнителей в растворе эпоксидной смолы с введением пластификатора и других специальных компонентов. Грунтовка ЭП-0199 предназначена для применения в комплексных системах химстойких лакокрасочных покрытий для грунтования прокорродировавших поверхностей черных металлов, подвергающихся воздействию промышленной атмосферы, содержащей агрессивные газы и пары, либо кратковременному обливу кислотами и щелочами.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ТУ
Цвет пленки	Коричневый, оттенок не нормируется
Внешний вид пленки	Однородная, без пузырей и сморщивания
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-4 при $t (20 \pm 2)^\circ\text{C}$, с	40-150
Массовая доля нелетучих веществ, %	75 ± 3
Время высыхания до ст.3 при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч не более	24
При температуре $(120 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч не более	1
Стойкость пленки статическому воздействию воды при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч не менее	56
Срок годности, ч не менее	8



РАЗБАВИТЕЛЬ

В качестве разбавителя используют этилцеллозольв.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением ЭП-0199 с поверхности должны быть удалены верхние рыхлые слои ржавчины, остатки старой плохо держащейся краски, жировые и другие загрязнения.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением грунтовку следует тщательно перемешать. Перед нанесением грунтовку разбавляют растворителем РП до рабочей вязкости, зависящей от способа нанесения. Вязкость грунтовки весьма чувствительна к добавкам растворителя, поэтому его требуется, как правило, не более 10% от веса грунтовки. За 30 минут до применения добавляют отвердитель. После смешения с отвердителем грунтовка должна быть использована в течение не более 8 часов. После высыхания слоя грунтовки наносятся последующие слои эмали типа ЭП или др.

ХРАНЕНИЕ

Хранить грунтовку ЭП-0199 в помещении, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления, отвердителя — 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

37. Грунтовка ЭП-057 «Цинконит ЭП»

ТУ 2312-010-48160227-2007

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Грунтовка ЭП-057 представляет собой пастообразную суспензию порошка цинка в растворе эпоксидной смолы Э-41 с добавлением отвердителя № 3. Грунтовка предназначена для протекторной защиты от коррозии стальных крупногабаритных конструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях повышенной влажности. Грунтовку поставляют комплектно с отвердителем №3 из расчета 1т грунтовки и 70 кг отвердителя.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ТУ
Цвет пленки	Серый, оттенок не нормируется.
Внешний вид пленки	Матовая, шероховатая поверхность.
Условная вязкость полуфабриката грунтовки по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла А мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)$ °С, с, не менее	50
Массовая доля нелетучих веществ в полуфабрикате грунтовки, %	87+3
Время высыхания при температуре (20 ± 2) °С до степени 3, ч, не более	1
Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, не менее	50
Адгезия пленки грунтовки, баллы, не более	1
Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее	48
Срок годности (жизнеспособность) грунтовки, ч, не менее	12



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Рабочую поверхность металла необходимо предварительно очистить пескоструйной или дробеструйной обработкой и обезжирить растворителем Р-4 или Р-5.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

За 30 минут перед применением полуфабрикат грунтовки тщательно перемешивают с отвердителем №3 в соотношении 100 массовых частей полуфабриката грунтовки и 7 массовых частей отвердителя. Грунтовку разбавляют до рабочей вязкости растворителем Р11 или толуолом. Рекомендуемая вязкость при нанесении пневмораспылением 15-20 с, при нанесении безвоздушным распылением 20-40с, при нанесении валиком или кистью 60-ИО по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм. Грунтовку используют в течение 12 часов. Грунтовку наносят методом пневматического распыления, кистью, валиком не менее чем и 2 слоя, общей толщиной не менее 100 мкм. Межслойная сушка - 2 ч. В процессе работы грунтовку необходимо периодически перемешивать во избежание оседания порошки цинка. Расход грунтовки на однослойное покрытие 250-300 г/м². Грунтовку используют под эмали ХВ, ХС, ЭП.

ХРАНЕНИЕ

Грунтовку хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня.

38. Грунтовка ЭП-0259

ТУ 6-21-11-666-405-93

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Грунтовка ЭП-0256 представляет собой двухкомпонентную систему, состоящую из полуфабриката грунтовки и отвердителя №1, смешиваемых перед употреблением. Грунтовка ЭП-0259 для защиты гидротехнических и портовых сооружений, энергетических установок, судов морского и речного флота, стальных резервуаров и трубопроводов нефти и нефтепродуктов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ТУ
Массовая доля нелетучих веществ, %	42±3
Внешний вид пленки	25-80
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре 20,0±0,5°С, с	30-65
Жизнеспособность рабочего состава при 20°С, ч, не менее	8
Время высыхания грунта до степени 3, мин, не более	60
- при 20±2°С	30
- при 60±2°С	
Твердость покрытия по маятниковому прибору ТМЛ (маятник А), ус.ед. не менее	0,3
Прочность пленки при ударе по прибору У-1, ус. ед. не менее	50
Эластичность пленки грунта при изгибе, мм, не более	3
Адгезия грунтовки, балл, не более	1
Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре 20±2°С, ч, не менее	24
- воды	2
- бензина	24

- 3% раствора хлористого натрия
- 5% раствора гидроокиси натрия

24



ТАБЛИЦА RAL-ЦВЕТОВ

RAL 9003	RAL 2004	RAL 5005
RAL 1021	RAL 7001	RAL 9005
RAL 1028	RAL 7046	RAL 1034

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность обрабатываемого изделия должна быть очищена от каких-либо остатков старого лакокрасочного или иного покрытия, ржавчины, окалины, жира, грязи и пыли.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением основу грунтовки ЭП-0259 необходимо тщательно смешать с отверди-телем № 1 в соотношении 100:1,6 или с отвердителем ПЭПА (ТЭТА) в соотношении 100:0,8. Если возникнет необходимость массу допускается довести до рабочей вязкости при помощи растворителя. Грунтовка ЭП-0259 наносится на поверхность при помощи безвоздушного распыления, пневматического распыления, а также допускается обычное нанесение кистью и валиком.

ХРАНЕНИЕ

Хранить грунтовку ЭП-0259 в помещении, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления, отвердителя — 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

39. Грунт-промотор КО для старых покрытий

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Представляет собой суспензию целевых добавок в кремнийорганическом лаке. Повышает силу сцепления финишного лакокрасочного материала со старыми покрытиями. Содержит фосфаты и хроматы цинка. Для внутренних и наружных работ. Для грунтования большинства поверхностей металлических (стальных, чугунных и т. п.) конструкций (гаражные ворота, трубы, желоба, перила, ограды, флагштоки и т. п.) из черных металлов. Для грунтования бетонных, асбоцементный, оштукатуренных и неоштукатуренных кирпичных, цементных и деревянных (пористых пород) и других строительных материалов перед нанесением финишных покрытий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования НД
Цвет пленки	Желтый, оттенок не нормируется
Внешний вид пленки	После высыхания пленка должна быть ровной, однородной, матовой или полуматовой
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	20
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температура (20,0±0,5)°С, с, не менее	15
Время высыхания при температуре (20±2)°С, час не более	1
Адгезия пленки, баллы, не более	1
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1, см, не менее	50



ОСОБЕННОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Достаточно нанести один слой при t° режиме от -15°C до $+30^{\circ}\text{C}$, относительной влажности воздуха $< 80\%$. Последующее нанесение других ЛКМ — через 1 час; акриловых, хлорвиниловых и нитроцеллюлозных — через 12 часов.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И НАНЕСЕНИЕ

- Механическим путем тщательно очистить поверхность от пыли, песка и грязи, а также от мха или плесени. Если на кирпиче выступила соль ее необходимо удалить, используя специальные средства.
- Перед грунтованием поверхность должна быть сухой и чистой. Не стоит начинать окрасочные работы при вероятности выпадения осадков.
- Нанесения грунтовки можно осуществлять любым малярным способом (кистью, валиком, распылением).
- На поверхности, эксплуатирующихся на открытом воздухе, для повышения защитных свойств покрытия рекомендуется наносить в один — два слоя.
- Расход грунтовки, вы зависимости от поверхности и способа окрашивания, составляет 125-140 г/м² .
- Возможность нанесения мокрым по мокрому.
- Превосходная стойкость к механическим нагрузкам, стойкость к абразивному износу, стойкость к ударным нагрузкам.
- Стойкость к конденсационным нагрузкам.
- Перекрывается любыми типами ЛКМ.
- После нанесения грунтовочный слой необходимо просушить в течение часа.
- Возможность нанесения при отрицательных температурах.

СРОК ХРАНЕНИЯ

Срок хранения 12 месяцев с даты изготовления.

40. Грунтовка ЭП-0263

ТУ 2312-022-48160227-2012

Состав и назначение:

Материал двухупаковочный, на основе эпоксидных смол и кислотного разбавителя. Применяется грунтовка ЭП-0263 для межоперационной защиты металлопроката и секций строящихся судов и в системах лакокрасочных покрытий. Грунтовка наносится по стали, цветным металлам и их сплавам. В качестве межоперационного грунтовочного покрытия в умеренном морском климате и в промышленной атмосфере грунтовка сохраняет защитные свойства не менее 12 месяцев до балла А31 по ГОСТ 9.407-84. Разрешены сварка и резка металла (за исключением сталей ЮЗ, АБ и АК) без предварительного удаления грунтовочного покрытия.

Технические характеристики:

Наименование показателя	Требования ТУ
Цвет пленки	Красно-коричневый
Внешний вид пленки	Матовая без посторонних включений
Условная вязкость основы по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при 20 °С, с	30-55
Массовая доля нелетучих веществ, основы	43-53
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Прочность пленки при ударе, см, не менее	50
Адгезия пленки, баллы, не более	1
Стойкость пленки к статич. воздействию 3% раствора NaCl при 20°С, ч, не менее	8
Время высыхания до ст.3 при температуре (20±2)°С не более, мин	15
Жизнеспособность При температуре от минус 10°С до 40°С	от 12 до 72 часов (соответственно).

Подготовка поверхности

Подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402.

Способ применения:

Перед применением убедиться, что основа грунтовки хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. Смешать основу с кислотным разбавителем в соотношении 5:1 по массе, тщательно перемешать, в случае загустевания разбавить растворителем в количестве не более 20% от массы грунтовки и тщательно перемешать не менее 10 минут. При необходимости допускается разбавление грунтовки растворителем Р-4 в количестве не более 20% от массы грунтовки. Подготовленную грунтовку наносят на поверхность защищаемого металла либо на механизированных поточных окрасочных линиях с последующей горячей сушкой, либо пневматическим, безвоздушным распылением или кистью при температуре окружающего воздуха от минус 10°C до 40°C и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C. Перед проведением сварочных работ или работ по резке загрунтованных изделий из сталей типа ЮЗ, АБ и АК поверхности стыкуемых под сварку или резку деталей должны быть очищены от грунтовочного покрытия. Сварку и резку загрунтованных изделий из остальных корпусных сталей допускается выполнять без удаления грунтовочного слоя при обеспечении рабочего места эффективной местной вентиляцией. Срок выдержки грунтовочного покрытия до последующего нанесения лакокрасочных материалов — не более 12 месяцев. Грунт ЭП-0263 наносят в один слой. Может перекрываться любыми лакокрасочными материалами.

Меры предосторожности

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Хранить грунтовку в помещении при температуре от минус 30°C до 30°C, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги.

Срок хранения

В невскрытой заводской упаковке 12 месяцев со дня изготовления.

41. Шпатлевка ЭП-0010

ГОСТ 28379-89

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Шпатлевка ЭП-0010 представляет собой смесь пигментов, наполнителей, пластификаторов, раствора эпоксидной смолы в органических растворителях с добавлением отвердителя. Шпатлевка предназначена для выравнивания загрунтованных и незагрунтованных металлических и неметаллических поверхностей, а также применяется и качестве грунтовки под эпоксидные материалы. Шпатлевка применяется для систем покрытий, эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещений.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ГОСТ
Внешний вид шпатлевочного покрытия	Ровная, однородная поверхность без пузырей, трещин, крупинок нерастертого-го пигмента и механических включений.
Условная вязкость шпатлевочной пасты, разбавленной растворителем, по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$, с	30-45
Массовая доля нелетучих веществ шпатлевочной пасты, %, не менее	90
Время высыхания до степени 3, ч, не более при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ при температуре 65-70 $^\circ\text{C}$	24 7
Способность шлифоваться	Шпатлевка должна шлифоваться водостойкой шлифовальной шкуркой № 4-6 с водой
Эластичность шпатлевочного покрытия при изгибе, мм, не более	50
Прочность шпатлевочного покрытия при ударе по прибору У-1, см, не менее	40
Срок годности (жизнеспособность) шпатлевки при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не менее при нанесении методом пневматического распыления при нанесении шпателем	6 1,5

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Рабочую поверхность необходимо предварительно очистить от ржавчины, окалины, загрязнений, пыли и обезжирить растворителем Р-5 или Р-5А. Шпатлевку ЭП-0010 можно наносить также по загрунтованной эпоксидными грунтовками поверхности.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением в шпатлевочную пасту вводят отвердитель №1 из расчета (8,5±0,2) г на (100,0±0,2) г шпатлевочной пасты или диэтилентриамин (ДЭТА) из расчета (3,0±0,2) г на (10(М)±0,2) шпатлевочной пасты и тщательно перемешивают. Шпатлевку наносят методом пневматического распыления или шпателем. При нанесении методом пневматического распыления шпатлевку разбавляют до рабочей вязкости 18-20с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм растворителями Р-5А, Р-5, Р-4. Расход шпатлевки на однослойное покрытие 600-700 г/м².

ХРАНЕНИЕ

Шпатлевку хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения шпатлевочной пасты и отвердителя №1-12 месяцев с даты изготовления, диэтилентриамин (ДЭТА) - 24 месяца со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение. Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня.

42. Краска дорожная АК-511

ГОСТ 32830-2014

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль АК-511 представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в акриловом сополимере с введением различных модифицирующих добавок. Предназначена для разметки проезжей части автомобильных дорог и улиц с усовершенствованным покрытием по ГОСТ Р 51256 в условиях умеренного континентального климата. Применение эмали ак-511 возможно на асфальтобетонных и цементобетонных автомобильных дорогах общего назначения в соответствии с нормами ГОСТ 23457 и ГОСТ 13508.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ГОСТ
Цвет пленки	Белый, оттенок не нормируется
Внешний вид пленки	Матовая без посторонних включений
Условная вязкость основы по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при 20 °С, с	80-140
Массовая доля нелетучих веществ, не менее%	75
Степень перетира, мк, не более	70
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Прочность пленки при ударе, см, не менее	50
Адгезия пленки, баллы, не более	1
Стойкость покрытия к статическому воздействию, не менее	
а) воды при температуре (20 ± 2) °С	72
б) 3%-ного водного раствора хлорида натрия при температуре (20 ± 2) °С	72
в) бензина, мин	24

Время высыхания до ст.3 при температуре (20±2)°С не более, мин	20
Коэффициент яркости, %, не менее	80

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Эмаль акриловая дорожная АК-511 применяется для нанесения дорожной разметки. Эмаль наносят на сухую, чистую, свободную от масел и жиров поверхность. При необходимости эмаль разбавляют растворителем Р-5А, в зависимости от исходной вязкости процент разбавления эмали составляет от 6 до 12%. Эмаль наносят с помощью специального оборудования дорожной службы или вручную краскораспылителем, кистью или валиком. Эмаль АК-511 наносят при температуре окружающего воздуха от +5 до +35°С и относительной влажности не более 85%.

Для достижения наибольшего эффекта светоотражения («свечения») разметки в комплексе с эмалью применяют световозвращающие элементы фракционного состава 100–600 мкм, которые наносят методом рассеивания поверх свеженанесенной эмали в количестве 15% от веса эмали. Эмаль АК-511 высыхает при температуре 18-22°С в течение 20 мин. При температуре ниже 15°С время высыхания эмали увеличивается. Расход эмали АК-511 — от 200 до 300 г/м² при толщине покрытия от 100 до 200 мкм. Практический расход эмали зависит от окрасочного оборудования и квалификации персонала.

СРОК ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок хранения эмали - 6 месяцев со дня изготовления. Эмаль АК-511 хранят в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги, действия тепла и прямых солнечных лучей при температуре от минус 40 °С до +40 °С.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Работы с эмалью рекомендуется проводить с использованием индивидуальных средств защиты. Беречь от огня!

43. Эмаль ХС-710У

ГОСТ 51691-2000

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль ХС-710У представляет собой суспензию пигментов в растворе сополимера винилхлорида с винилиденхлоридом в смеси органических растворителей. Эмаль предназначена для получения химически стойкого лакокрасочного покрытия для защиты металлических поверхностей от воздействия агрессивных сред щелочного и кислотного характера. Эмаль применяют для защиты в комплексном многослойном покрытии предварительно загрунтованных поверхностей оборудования и металлических конструкций, подвергающихся воздействию минеральных кислот, щелочей, агрессивных газов (SO₂, CO₂, NO₂, NH₃) и других химических реагентов, имеющих температуру не выше 60°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ГОСТ
Цвет пленки	Серый, оттенок не нормируется
Внешний вид пленки	Однородная, гладкая поверхность без посторонних включений
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°С, с	25-50
Степень перетира, мкм, не более	30
Время высыхания при температуре (20±2)°С до степени 3, ч, не более	1
Адгезия пленки, баллы, не более	2
Массовая доля нелетучих веществ, %	27-33
Укрывистость высушенной пленки, г/м ² , не более	35
Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, не менее	50
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Твердость пленки, по маятниковому прибору типа М-3, условные единицы, не менее	0,4

Стойкость комплексного покрытия при температуре $(60\pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, не менее, к статическому воздействию 25%-ных растворов:	
- азотной кислоты	12
- серной кислоты	12
- соляной кислоты	24
- гидроокиси натрия	12

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от ржавчины, окалины, загрязнений, пыли. Очищенную поверхность следует обезжирить растворителем Р-4 или Р-4А и загрунтовать.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Эмаль перед нанесением тщательно перемешивают до полного устранения осадка, разбавляют до рабочей вязкости растворителем Р-4 или Р-4А. Эмаль наносят на поверхность методом пневматического распыления, допускается нанесение безвоздушным распылением без нагрева. Расход эмали на однослойное покрытие 100-120 г/м². Эмаль наносят по грунтовкам ХС-010, ХС-068, ХС-059. Рекомендуется применять эмаль в комплексном многослойном покрытии с грунтовкой ХС-010У и лаком ХС-76.

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения эмали -12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня.

44. Эмаль ХС-119

ГОСТ 21824-76

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль ХС-119 представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе сополимера винилхлорида с винилацетатом и алкидноакриловой смолы в смеси органических растворителей с добавлением пластификатора. Эмаль предназначена для защиты предварительно загрунтованных поверхностей железнодорожных вагонов, цистерн, мостов и других металлических конструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях различных климатических районов. Система покрытия, состоящая из двух слоев эмали ХС-119, нанесенных на загрунтованную грунтовкой ХС-059 поверхность, сохраняет защитные свойства в условиях умеренного климата в течение шести лет. Пленка эмали устойчива к изменению температуры от -50 до +60°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ГОСТ
Цвет пленки	В пределах утвержденных образцов цвета
Внешний вид пленки	Однородная, гладкая, матовая или полуматовая поверхность без морщин, потеков и посторонних включений
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°С, с	30-50
Массовая доля нелетучих веществ, %	27-39 (в зависимости от цвета эмали)
Укрывистость высушенной пленки, г/м ² , не более	30-100 (в зависимости от цвета эмали)
Степень перетира, мкм, не более: - белой	30
- остальных цветов	35
Время высыхания эмали до степени 3, ч, не более:	
- при температуре (20±2)°С	1,5
- при температуре 70-75°С	0,5

Твердость пленки по маятниковому прибору типа М-3, условные единицы, не менее	0,4
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, не менее	50
Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре (20±2)°С, ч, не менее	6
Адгезия пленки, баллы, не более	2
Стойкость пленки к статическому воздействию индустриального масла, ч, не менее	24

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от ржавчины, окалины, загрязнений, пыли. Очищенную поверхность следует обезжирить растворителем Р-4 или Р-4А и загрунтовать.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Эмаль перед нанесением тщательно перемешивают, разбавляют до рабочей вязкости 1416с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм растворителем Р-4, Р-4А, толуолом. Эмаль наносят на поверхность методом пневматического и безвоздушного распыления. Расход эмали на однослойное покрытие 120-180 г/м². Эмаль наносят по грунтам АК-070, ХС-010, ХС-068, ХС-059.

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения эмали -12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня.

45. Эмаль ХС-436

Т

У 6-10-2142-88

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль ХС-436 предназначена для защиты от коррозии района ПВЛ и подводной части корпусов судов, включая суда ледового плавания. Допускается нанесение штатных противообрастающих покрытий. Эмаль ХС-436 представляет собой двухкомпонентную систему, состоящую из основы - суспензии пигментов и наполнителей в растворе сополимера А-15-0 и эпоксидной смолы Э-40 или ЭД-20 и отвердителя АФ-2

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ТУ
Внешний вид пленки	Однородная , гладкая поверхность без посторонних включений. Оттенок не нормируется. Допускаются штрихи от кисти.
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при t (20±0,5)°С. с, не менее	40
Массовая доля нелетучих веществ, %	46-50
Время высыхания до степени 3 при t (20±2)°С , ч, не более	3
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Адгезия пленки, баллы, не более:	
- к фосфатирующей грунтовке	1
- к стали	1
Степень перетира, мкм, не более	70
Стойкость покрытия к статическому воздействию бензина, мин. масла, 3% раствора хлористого натрия при t (20±2)°С, ч, не менее:	24
Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, не менее	50

Укрывистость высушенной пленки, г/м ² , не более	35
Твердость пленки, ус.ед не менее	0,5



ТАБЛИЦА RAL-ЦВЕТОВ

RAL 9003	RAL 2004	RAL 5005
RAL 1021	RAL 7001	RAL 9005
RAL 1028	RAL 7046	RAL 1034

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Предварительное грунтование поверхности металла грунтовкой ВЛ-023 толщиной не более 20 мкм или иными фосфатирующими грунтовками. Допускается нанесение эмали ХС-436 по подвергнутым абразиво-шлифовальной обработке старым прочнодержащимся покрытиям на виниловой, хлоркаучуковой и эпоксидной основах. В случае нанесения эмали по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 St3).

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Для приготовления композиции основу эмали смешивают с отвердителем, тщательно перемешивают и выдерживают в течение 20-30 минут до нанесения. Соотношение отвердителя и основы указывается в документе о качестве на каждую партию материала. Подготовленную эмаль наносят на поверхность защищаемого металла установками безвоздушного распыления при температуре окружающего воздуха от минус 15°С до 35°С и относительной влажности воздуха не выше 80 %. Для исключения конденсации влаги температура поверхности ХС-436 должна быть выше точки росы не менее чем на 3°С. Эмаль наносят безвоздушным распылением, кистью или валиком. При необходимости, в случае загустевания, эмаль можно разбавить растворителем Р-4 или ацетоном в количестве не более 10 % по массе. После высыхания одного слоя (3 часа при температуре 20 °С) аналогично наносят последующие слои эмали или, в случае необходимости, после зашкуривания, штатное противообрастающее покрытие. Для промывки инструмента могут использоваться растворители, указанные выше.

ХРАНЕНИЕ

Хранить эмаль ХС-436 необходимо в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги. Допускаются хранение и транспортировка эмали при температуре ниже минус 25 °С в течение не более 1-го месяца. Гарантийный срок 12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ Предохранять от влаги. Беречь от огня.

46. Эмаль ХС-759

ГОСТ 23494-79

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль ХС-759 представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе сополимера винилхлорида с винилацетатом в смеси органических растворителей с добавлением эпоксидной смолы и пластификатора. Эмаль применяется для получения химически стойкого лакокрасочного покрытия для защиты поверхности от воздействия агрессивных сред щелочного и кислого характера. Эмаль применяют для окрашивания наружных поверхностей железнодорожных грузовых вагонов и цистерн, оборудования, металлических и железобетонных конструкций, подвергающихся воздействию растворов минеральных кислот, щелочей, солей, агрессивных газов O_2 , CO_2 , NO_2 , NH_3) и других химических реагентов с температурой не выше $60^\circ C$, эксплуатируемых в атмосферных условиях различных климатических районов, а также внутри помещений. Систему покрытия и срок службы покрытия устанавливают для каждой агрессивной среды в соответствии с нормативными документами на окраску отдельных видов изделий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ГОСТ
Цвет пленки	В пределах допусков утвержденного образца цвета.
Внешний вид пленки	Однородная, без морщин, потеков и посторонних включений.
Условная вязкость по вискозиметру 133-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^\circ C$, с	30-50
Массовая доля нелетучих веществ, %	30 ± 3
Время высыхания до степени 3 при температуре $(20 \pm 2)^\circ C$, ч, не более	1
Степень перетира, мкм, не более	30
Твердость пленки, по маятниковому прибору типа М-3, условные единицы, не менее	0,45
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	3
Укрывистость пленки, г/мг, не более эмали -белой	90
- светло-серой	60
- серой	50

Срок годности (жизнеспособность) при температуре (20±2)°С, ч, не менее	8
Стойкость комплексного многослойного покрытия к статическому воздействию 25%-ных растворов при температуре (60±2)°С, ч, не менее:	12
- серной, азотной кислот	8
- соляной кислоты	12
- гидроокиси натрия	
Стойкость комплексного многослойного покрытия к статическому воздействию бензина при температуре (20±2)°С, ч, не менее	24

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от ржавчины, окалины, загрязнений, пыли, обезжирить растворителем Р-4 или Р-4А и загрунтовать.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением основу эмали тщательно перемешивают, затем добавляют отвердитель в массовом соотношении: на 100 частей основы - 2,8 части отвердителя №5 или 3,0 части отвердителя №3 и тщательно перемешивают не менее 10 минут. Эмаль разбавляют до рабочей вязкости 18-22 с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм растворителем Р-4, Р-4А, толуолом. Эмаль наносят на поверхность методом пневматического распыления. Расход эмали на однослойное покрытие 100-150 г/м². Рекомендуемое комплексное многослойное покрытие: 1 слой грунтовки С-059, 2 слоя эмали ХС-759, 1 слой лака ХС-724. В зависимости от агрессивности среды число слоев лака может быть увеличено или нанесение его необязательно.

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение. Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня.

47. Лак ХС-724

ГОСТ 23494-79

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Лак ХС-724 представляет собой раствор сополимера винилхлорида с винилацетатом в смеси органических растворителей с добавлением пластификатора. Лак применяют как финишный слой в комплексном многослойном покрытии для окрашивания наружных поверхностей железнодорожных грузовых вагонов и цистерн, оборудования, металлических и железобетонных конструкций, подвергающихся воздействию растворов минеральных кислот, щелочей, солей, агрессивных газов (SO₂, CO₂, NO₂, NH₃) и других химических реагентов с температурой не выше 60°C, эксплуатируемых в атмосферных условиях различных климатических районов, а также внутри помещений.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ГОСТ
Цвет по йодометрической шкале, мг 12/см ³ , не более	0,5
Внешний вид пленки	Однородная, глянцевая, без морщин, потеков и посторонних включений
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°C, с	20-40
Массовая доля нелетучих веществ, %	22±2
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°C, ч, не более	2
Твердость пленки по маятниковому прибору типа М-3, условные единицы, не менее	0,50
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	5
Стойкость комплексного многослойного покрытия к статическому воздействию 25%-ных растворов при температуре (60±2)°C, ч, не менее:	12
- серной, азотной кислот	8
- соляной кислоты	12

- гидроокиси натрия	
Стойкость комплексного многослойного покрытия к статическому воздействию бензина при температуре (20±2)°С, ч, не менее	24

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность перед покраской должна быть чистой и сухой.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением лак тщательно перемешивают. Лак разбавляют до рабочей вязкости 1822с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм растворителем Р-4, Р-4А, толуолом. Лак наносят на поверхность методом пневматического распыления. Расход лака на однослойное покрытие 80-100 г/м². Пример комплексного многослойного покрытия: 1 слой грунтовки ХС-059, 2 слоя эмали ХС-759, 1 слой лака ХС-724. В зависимости от агрессивности среды число слоев лака может быть увеличено или нанесение его необязательно.

ХРАНЕНИЕ

Лак хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение. Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня.

48. Грунтовка ХС-04

ТУ 6-10-1414-76

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Грунтовка ХС-04 представляет собой суспензию пигментов в растворе сополимера винилхлорида с винилидеихлоридом в смеси органических растворителей. Грунтовка предназначена для грунтования металлических и железобетонных поверхностей перед нанесением лакокрасочных материалов, а также для покрытия внутренней поверхности металлических и железобетонных резервуаров под эмали ХС-558 и ХС-558В, используемых для хранения и транспортировки вин.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ТУ 640-1414-76
Цвет пленки	Красно-коричневый, оттенок не нормируется.
Внешний вид пленки	После высыхания пленка должна быть ровной, однородной.
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)$ °С, с	40-70
Массовая доля нелетучих веществ, %	44±4
Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С, ч, не более	3
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные единицы, не менее	0,2
Адгезия пленки, баллы, не более	2
Прочность пленки при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	20
Стойкость пленки при температуре (20 ± 2) °С к статическому воздействию 96%-ного раствора этилового спирта, ч, не менее	2



ТАБЛИЦА RAL-ЦВЕТОВ

RAL 9003	RAL 2004	RAL 5005
RAL 1021	RAL 7001	RAL 9005
RAL 1028	RAL 7046	RAL 1034

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Рабочую поверхность металла необходимо тщательно очистить от ржавчины, пыли, загрязнений. Рекомендуется обработать поверхность пескоструйным аппаратом, либо очистить стальными щетками до металлического блеска и равномерной шероховатости. Окрашиваемую бетонную поверхность необходимо тщательно очистить от грязи и пыли. Перед нанесением грунтовки поверхность следует обезжирить растворителем Р-4 или Р-4А.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунтовку перед нанесением тщательно перемешивают до полного устранения осадка, разбавляют до рабочей вязкости растворителем Р-4 или Р-4А. Грунтовку наносят на поверхность пневмораспылением в один слой. Допускается нанесение грунтовки валиком, кистью. Расход грунтовки на однослойное покрытие 90-120 г/м².

ХРАНЕНИЕ

Грунтовку хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия солнечных лучей. Гарантийный срок хранения грунтовки - 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня.

49. Ингибированный состав ХС-500К

ТУ 6-10-2002-85

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Антикоррозионный состав на основе сополимера винилхлорида с целевыми добавками и модификатором ржавчины, двухкомпонентный, поставляется комплектно с отвердителем № 3 или № 5.

Состав ХС-500К сочетает свойства модификатора ржавчины, грунтовки и эмали. Покрытие атмосферостойкое, стойкое в слабо- и среднеагрессивных средах, имеющих температуру не выше 60 °С.

Предназначен в качестве самостоятельного покрытия для окраски металлических поверхностей с остатками твердого слоя ржавчины толщиной не более 100 мкм, подвергающихся воздействию промышленной атмосферы, содержащей агрессивные газы, и пары.

Может использоваться в качестве грунтовки в комплексном многослойном покрытии с атмосферостойкими эмалями ХС- и ХВ- для защиты оборудования и металлоконструкций

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ТУ
Цвет	Серый
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$, с	30-80
Массовая доля нелетучих веществ полуфабриката состава, %	38 ± 2
Время высыхания до степени 3 при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ 3, ч, не более	1,5
Твердость пленки по маятниковому прибору М-3, условные единицы, не менее ТМЛ, относительные единицы,	0,4 0,2



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением состава окрашиваемую поверхность очистить от рыхлой ржавчины, непрочного державшегося старого покрытия, обезжирить. Остаточный твердый слой ржавчины на окрашиваемой поверхности должен быть не более 100 мкм. Состав наносить не позднее 6ч после подготовки поверхности в соответствии с ГОСТ 9.402-.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Состав наносят методами распыления или кистью. Перед применением состав ХС-500К тщательно вымешать, добавить на 100м.ч. полуфабриката состава 2,8 м.ч. отвердителя № 3 или 2,6 м.ч. отвердителя № 5 и разбавить до рабочей вязкости растворителем Р-4, Р-4А. Для нанесения пневматическим распылением рабочая вязкость 17-19с по вискозиметру ВЗ-246(сопло 4 мм).

Безвоздушным распылением и кистью состав наносить без разбавления.

Расход на покрытие толщиной 80-100 мкм до 600 г/м².

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранить в плотно закрытой таре, предохранять от действий прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

50.Краски ХВ-161

ТУ 301-10-908-92

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Краски ХВ-161 представляют собой суспензию пигментов и наполнителей в 10% перхлорвиниловом лаке. Предназначены для окраски оштукатуренных бетонных и кирпичных поверхностей фасадов зданий и ответственных архитектурных сооружений. Марка А - без пластификатора предназначена для окраски оштукатуренных бетонных и кирпичных поверхностей фасадов зданий, а также по старым покрытиям. Марка Б - с пластификатором, предназначена для окраски ответственных архитектурных сооружений. Срок службы покрытия на основе красок ХВ-161 в условиях умеренного климата - не менее 4 лет.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ТУ	
	А	Б
Цвет пленки эмали	Цвет пленки должен соответствовать Контрольному образцу, оттенок не нормируется	Цвет пленки краски должен быть в пределах образцов цвета
Внешний вид пленки	Гладкая однородная без оспин, потеков, морщин и посторонних включений	
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4,0 мм при температуре (20±0,5) °С, с, не менее	35-70	45-70
Массовая доля нелетучих веществ, %, в пределах	43-47	
Время высыхания при температуре (20±2)°С до степени 3, ч, не более	4	
Степень перетира, мкм, не более	140	
Эластичность пленки при изгибе, м/м, не более	-	5



ТАБЛИЦА RAL-ЦВЕТОВ

RAL 9003	RAL 2004	RAL 5005
RAL 1021	RAL 7001	RAL 9005
RAL 1028	RAL 7046	RAL 1034

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемая поверхность должна быть ровной, чистой, сухой, без трещин и отстающей штукатурки. Не допускается наносить краски ХВ-161 по поверхностям, ранее окрашенным силикатными, кремнийорганическими, акриловыми и известковыми без предварительной их очистки.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Краски наносят на окрашиваемую поверхность пневматическим распылением, валиком или кистью. Кистью и валиком краски наносят на поверхность при вязкости 35-70 с для марки А, 45-70 с для марки Б, а при нанесении методом пневматического распыления краски разбавляют ксилолом (ГОСТ 9410-78, ГОСТ 9949-76), или сольвентом (ГОСТ 1928-79, ГОСТ 10214-78), или их смесь до рабочей вязкости 20-30 с. Допускается увеличение условной вязкости красок при хранении, если разбавлении ксилолом или сольвентом в количестве не более 10% от их массы, они соответствуют требованиям ТУ 301-10-908-92. Допускается расслаивание красок при хранении, если после перемешивания они соответствуют требованиям ТУ 301-10-908-92. Расход красок на один слой при нанесении кистью составляет: - для марки А - не более 250 г/м² - для марки Б - не более 225 г/м²

ХРАНЕНИЕ

Хранить краски в плотно закрытой таре предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги при температуре не ниже - 20 °С. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение. Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня.

51. Грунт-эмаль по ржавчине ХВ-0278

ТУ 2313-012-48160227-2010

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Грунт-эмаль ХВ-0278 представляет собой суспензия пигментов и наполнителей в растворе перхлорвиниловой, алкидной и эпоксидной смол в органических растворителях с введением модификатора ржавчины и других добавок. Грунт-эмаль ХВ-0278 предназначена для окраски металлических поверхностей с остатками окалины и плотнoderжащейся ржавчины (толщина продуктов коррозии до 100 мкм), подвергающихся воздействию промышленной атмосферы, содержащей агрессивные газы и пары, также для защиты в комплексном многослойном покрытии с атмосферостойкими эмалями, лаками типа ХС, ХВ, МЛ, ПФ оборудования и металлических конструкций подвергающихся воздействию солей, агрессивных газов и других химических реагентов, имеющих температуру не выше 60 С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ТУ
Цвет пленки	красно-коричневый, серый, голубой, желтый, черный
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5) °С, с, не менее	20
Массовая доля нелетучих веществ, %	35±2 - черный 31±2 - остальные цвета
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С, ч, не более	1
Твердость пленки, не менее, по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А)	0,21
Эластичность покрытия при изгибе, мм, не менее	1
Эластичность покрытия при изгибе, мм, не менее	45
Адгезия пленки, баллы, не более	2
Стойкость покрытия к воздействию 3%-ного раствора NaCl, ч, не менее	72



ТАБЛИЦА RAL-ЦВЕТОВ

RAL 9003	RAL 2004	RAL 5005
RAL 1021	RAL 7001	
RAL 1028	RAL 7046	RAL 1034

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемая поверхность должна быть обработана шлифовальной шкуркой и обезжирена растворителем.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Состав наносят как самостоятельное покрытие в 2-3 слоя (1 слой действует как преобразователь ржавчины, 2 - как антикоррозионный грунт, 3 - как декоративное покрытие). Грунт-эмаль можно использовать для защиты (в комплексном многослойном покрытии с атмосферостойкими эмалями, лаками типа ХС, ХВ, МЛ, ПФ) оборудования и металлических конструкций, подвергающихся воздействию солей, агрессивных газов и других химических реагентов, имеющих температуру не выше 60°C. При этом грунт-эмаль можно наносить по старым покрытиям и перекрывать ЛКМ из указанных выше. Грунт-эмаль наносят на поверхность пневмораспылением, кистью, окунанием.

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранить в плотно закрытой таре, предохранять от действий прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

52. Эмаль ХВ-785

ГОСТ 7313-75

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль ХВ-785 представляет собой суспензию пигментов в растворе хлорированной поливинилхлоридной и алкидной смол в смеси летучих органических растворителей с добавлением пластификатора. Эмаль предназначена для защиты в комплексном многослойном покрытии предварительно загрунтованных поверхностей оборудования, металлических конструкций, а также бетонных и железобетонных строительных конструкций, эксплуатируемых внутри помещений, от воздействия агрессивных газов (SO₂, CO₂, O₂), кислот (серной, фосфорной, соляной) и растворов солей и щелочей при температуре не выше 60°С. Эмали черная и красно-коричневая предназначены также для защиты в многослойном покрытии предварительно загрунтованных поверхностей металлоконструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях, от воздействия агрессивных газов химических и других производств при температуре не выше плюс 60С. Комплексные покрытия выбирают отдельно для каждого типа агрессивной среды в соответствии с нормативными документами на окраску отдельных видов оборудования и конструкций.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ГОСТ
Цвет пленки	В пределах допускаемых отклонений, установленных образцами цвета
Внешний вид пленки	Однородная, без оспин, морщин и по сторонних включений
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5) °С, с, для эмалей: -черной	40-100
- остальных цветов	30-60
Массовая доля нелетучих веществ, %, для эмалей:	
-красно-коричневой	26-30
-черной	23-29
-остальных цветов	28-36
Время высыхания при температуре (20±2)°С, ч, не более:	
-до степени 3	1
-до степени 5	24

Степень перетира, мкм, не более, для эмалей:	35
-серой	30
-белой	не нормируется
-черной	50
-красно-коричневой -остальных цветов	40
Укрывистость высушенной пленки, г/м ²	60-150
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные единицы, не менее, для эмалей:	0,2
-красно-коричневой, черной	0,15
-остальных цветов	
Адгезия пленки, баллы, не более	2
Стойкость покрытия к статическому воздействию кислоты и щелочи	После испытания покрытие должно быть без изменения и металл под ним должен быть без признаков коррозии

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемую поверхность металла необходимо предварительно очистить от ржавчины, окалины, загрязнений, пыли. Очищенную поверхность следует обезжирить растворителем Р-4 или Р-4А и загрунтовать.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением эмаль тщательно перемешивают. Эмаль разбавляют до рабочей вязкости 16-22с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм растворителем Р-4 или Р-4А. Эмаль наносят на чистую, сухую, загрунтованную грунтовками АК-070, ВЛ-02, ХС-010, ХС-059, ХС-068 поверхность распылением в один или два слоя. Расход эмали на однослойное покрытие 120-170 г/м².

ХРАНЕНИЕ Эмаль хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение. Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня.

53. Эмаль ХВ-16

ТУ 6-10-1301-83

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль ХВ-16 универсальная представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе перхлорвиниловой и глифталевой смол в смеси летучих органических растворителей с добавлением пластификаторов. Эмаль предназначена для окраски металлических, деревянных, тканевых поверхностей, бетонных и железобетонных строительных конструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещений. Система покрытия из двух слоев эмали ХВ-16 универсальной по загрунтованной поверхности металла сохраняет защитные свойства в условиях умеренного климата не менее 3 лет, а из трех слоев - не менее 6 лет.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ТУ
Цвет пленки	По образцу цвета, согласованному с потребителем
Внешний вид пленки	Гладкая однородная без оспин, потеков, морщин и посторонних включений
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$, с	16-40
Массовая доля нелетучих веществ, %	14-32
Время высыхания при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ до степени 3, ч, не более	1,5
Степень перетира, мкм, не более	35
Укрывистость высушенной пленки, г/м ² , не более	70-160 (в зависимости от цвета эмали)
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, не менее	50
Твердость пленки по маятниковому прибору типа М-3, условные единицы, не менее	0,3
Адгезия пленки, баллы, не более	2

Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре (20±2)°С, ч, не менее	8
Устойчивость покрытия к воздействию переменных температур, циклы, не менее	10
Морозостойкость покрытия, циклы, не менее	50



ТАБЛИЦА RAL-ЦВЕТОВ

RAL 9003	RAL 2004	RAL 5005
RAL 1021	RAL 7001	RAL 9005
RAL 1028	RAL 7046	RAL 1034

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемую поверхность металла необходимо предварительно очистить от ржавчины, окалины, загрязнений, пыли. Очищенную поверхность следует обезжирить растворителем Р-5 или Р-5А и загрунтовать.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением эмаль тщательно перемешивают. Эмаль разбавляют до рабочей вязкости 14-16с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм растворителем Р-5 или Р-5А, толуолом. Эмаль ХВ-16 серебристую изготавливают перед применением смешением основы эмали с алюминиевой пудрой ПАП-2 в массовом соотношении: 20 частей основы и 1 часть алюминиевой пудры. Эмаль наносят на подготовленную поверхность методом пневматического или безвоздушного распыления в два или три слоя. Расход эмали на однослойное покрытие 130-200 г/м². Эмаль наносят по грунтам АК-070, ВЛ-02, ХС-010, ХС-068, ХС-059.

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения -12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение. Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня.

54. Эмаль ХВ-110

ГОСТ 18374-79

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль ХВ-110 представляет собой суспензию пигментов в растворе хлорированной поливинилхлоридной и алкидно-акриловой смол в смеси органических растворителей с добавлением эпоксидной смолы и пластификатора. Эмаль ХВ-110 предназначена для окрашивания металлических и деревянных поверхностей изделий и оборудования, эксплуатируемых в атмосферных условиях различных климатических районов. Система покрытия, состоящая из двух слоев эмали, нанесенной на фосфатированную и загрунтованную поверхность, сохраняет защитные свойства в условиях умеренного климата не менее 5 лет.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ГОСТ
Цвет пленки эмали	В пределах допускаемых отклонений, установленных образцами цвета
Внешний вид пленки	Однородная, без морщин, потеков и посторонних включений
Блеск пленки, %, не менее: - красной - остальных цветов	20 40
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°С, с	60-90
Массовая доля нелетучих веществ, %, для эмалей: - черной - остальных цветов	32±2 39±2
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч, не более	3
Степень перетира, мкм, не более	30
Укрывистость высушенной пленки, г/м ² , не более	30-120 (в зависимости от цвета)
Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, не менее	40
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Твердость пленки по маятниковому прибору типа М-3, относительные единицы, не менее	0,4

Адгезия пленки, баллы, не более	2
Стойкость пленки при температуре (20,0±2)°С, ч, не менее, к статическому воздействию: - воды - индустриального масла	24 24

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемую поверхность металла необходимо предварительно очистить от ржавчины, окалины, загрязнений, пыли. Очищенную поверхность следует обезжирить растворителем Р-4 или Р-5 и загрунтовать.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением эмаль тщательно перемешивают. Эмаль разбавляют до рабочей вязкости 18-20с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм растворителем Р-4 или Р-5. Эмаль наносят на чистую, сухую, загрунтованную грунтовками АК-070, ВЛ-02, ХС-010, ХС-059, ХС-068 поверхность пневматическим и безвоздушным распылением. Допускается нанесение методом электростатического распыления. Расход эмали на однослойное покрытие 110-150 г/м².

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение.

55. Эмаль ХВ-124

ГОСТ 10144-89

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль ХВ-124 представляет собой суспензию пигментов в растворе средневязкой поливинилхлоридной хлорированной смолы (ПСХ-ЛС) и алкидной смолы в смеси летучих органических растворителей с добавлением пластификатора. Эмаль предназначена для окраски загрунтованных металлических поверхностей, а также деревянных поверхностей, эксплуатируемых в атмосферных условиях. Система покрытия, состоящая из трех слоев эмали ХВ-124, нанесенных на загрунтованную поверхность, сохраняет защитные свойства в условиях умеренного климата в течение 6 лет.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ГОСТ
Цвет пленки	В пределах допускаемых отклонений, установленных образцами цвета
Внешний вид пленки	Однородная, без оспин, потеков, морщин и посторонних включений
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±2) °С, с	35-60
Массовая доля нелетучих веществ, %	27-33
Время высыхания при температуре (20±2)°С, ч, не более	2
- до степени 3	24
- до степени 5	
Степень перетира, мкм, не более	30
Укрывистость высушенной пленки, г/м ² , не более	60
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Твердость пленки по маятниковому прибору типа М-3, условные единицы, не менее	0,4

Адгезия пленки, баллы, не более	2
Стойкость покрытия при (20±2)°С, ч, не менее, к статическому воздействию:	
- воды	24
- раствора кальцинированной соды	24
- индустриального масла	24
- бензина	8

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемую поверхность металла необходимо предварительно очистить от ржавчины, окалины, загрязнений, пыли. Очищенную поверхность следует обезжирить растворителем Р-4 или Р-4А и загрунтовать.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением эмаль тщательно перемешивают, разбавляют до рабочей вязкости 1415с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм растворителем Р-4, Р-4А, Р-5. Эмаль наносят методами пневматического, безвоздушного, электростатического распыления. Расход эмали на однослойное покрытие 120-170 г/м². Эмаль наносят по грунтам АК-070, ВЛ-02, ХС-010, ХС-068, ХС-059.

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения эмали -12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо проветрить помещение. Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня.

56. Эмаль ХВ-1100

ГОСТ 6993-79

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль ХВ-1100 представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе смеси хлорированной поливинилхлоридной и алкидной смол в смеси летучих органических растворителей с добавлением пластификатора. Эмаль ХВ-1100 предназначена для окраски деревянных и предварительно загрунтованных металлических поверхностей изделий и оборудования, эксплуатирующихся в атмосферных условиях умеренного и холодного климата.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ГОСТ
Цвет пленки эмали	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами
Внешний вид пленки	Матовое, полуматовое
Массовая доля нелетучих веществ, % по массе	28 37
по объему	13 17
Время высыхания, ч, не более:	
до степени 3 при температуре (20±2)°С	1
до степени 5 при температуре (20±2)°С	24
Укрывистость высушенной пленки, г/м ² /не менее	150

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед непосредственным нанесением эмали ХВ-1100 необходимо предварительное грунтование поверхности металла грунтовками ВЛ-023, ХС-010, ХС-059, ГФ-0119 и др. Деревянная поверхность очищается от пыли, грязи и от непрочнодержавшегося старого покрытия. Рекомендуется обработка поверхности наждачной шкуркой с последующим обеспыливанием.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением необходимо убедиться, что эмаль ХВ-1100 хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. При необходимости эмаль перед применением может быть разбавлена до рабочей вязкости растворителями Р-4, Р-4А, Р-5. При нанесении методом электростатического распыления эмаль ХВ-1100 разбавляют до рабочей вязкости разбавителем РЭ-5В или РЭ-6В по ГОСТ 18187. Подготовленную эмаль ХВ-1100 наносят на защищаемую поверхность при температуре окружающего воздуха от -10°С до 25°С и относительной влажности воздуха не выше 80 %. После высыхания слоя эмали (1 час при температуре 20°С) наносят последующие слои. Для промывки инструмента можно использовать растворители Р-4, Р-4А, Р-5.

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранить в плотно закрытой таре, предохранять от действий прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

57. Лак ХВ-784

ГОСТ 7313-75

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Лак ХВ-784 представляет собой раствор хлорированной поливинилхлоридной смолы в смеси летучих органических растворителей с добавлением пластификатора. Лак предназначен для защиты в комплексном многослойном покрытии предварительно загрунтованных поверхностей оборудования, металлических конструкций, а также бетонных и железобетонных строительных конструкций, эксплуатируемых внутри помещений, от воздействия агрессивных газов (SO₂, CO₂, C₂), кислот (серной, фосфорной, соляной) и растворов солей и щелочей при температуре не выше 60°C, а также для грунтования бетонных конструкций. Комплексные покрытия выбирают отдельно для каждого типа агрессивной среды в соответствии с нормативными документами на окраску отдельных видов оборудования и конструкций.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ГОСТ
Внешний вид пленки	Однородная, глянцевая, без оспин, морщин и посторонних включений
Цвет по йодометрической шкале, мг I ₂ /см ³ , не более	7
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°C, с	20-35
Массовая доля нелетучих веществ, %	14-17
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°C, ч, не более	1
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные единицы, не менее	0,3
Адгезия пленки, баллы, не более	2

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от ржавчины, окалины, загрязнений, пыли и обезжирить растворителем.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением лак тщательно перемешивают. Лак разбавляют до рабочей вязкости 16-22с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм растворителем Р-4 или Р-4А. Лак наносят на поверхность методами распыления. Расход лака на однослойное покрытие 100-150 г/м².

ХРАНЕНИЕ

Лак хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение. Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня.

58. Шпатлевка ХВ-004

ГОСТ 10277-90

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Шпатлевка ХВ-004 представляет собой смесь пигментов, наполнителей и раствора поливинилхлоридной хлорированной смолы в органических растворителях с добавлением пластификатора. Шпатлевка предназначена для выравнивания и исправления дефектов загрунтованных металлических и деревянных поверхностей, для выправок по выявительному слою эмали.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ГОСТ
Цвет	Оттенок не нормируется
Внешний вид	Ровная, одно родная, безпузы рей, царапин, трещин и механических включений
Время высыхания до степени 3, ч, при температуре (20±2)°С, не более	2
Условная вязкость при температуре (20±0,5)°С по ВЗ-246 (или ВЗ-4), сопло 6 мм, с, не менее	20-45
Серая	30-70
Зеленая	35-60
Сопло 5,4 мм, с не менее	50-100
Серая	
Зеленая	
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	Серая - 67, зеленая - 60
Способность шлифоваться	Шлифуется с водой

Прочность при ударе на приборе У-1, см, не менее	30
Эластичность при изгибе, мм, не более	50

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Рабочую поверхность необходимо предварительно очистить от ржавчины, окалины, загрязнений, пыли и обезжирить растворителем Р-4, Р-4А или Р-5, Р-5А по ГОСТ 7827.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Шпатлевку наносят шпателем или методом пневматического распыления. Для разбавления применяют растворители Р-4, Р-4А или Р-5, Р-5А по ГОСТ 7827.

ХРАНЕНИЕ

Шпатлевку хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения шпатлевочной пасты - 6 месяцев с даты изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение. Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня.

59. Эмаль СС-71

ТУ 2312-002-48160227-2003

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмали СС-71 представляют собой современную разработку красок на основе сополимера стирола, КО лака и пигментов, которые обладают высокой защитной эффективностью и предназначаются для окраски наружных поверхностей металлических конструкций железобетонных изделий. Данные эмали являются антикоррозионными покрытиями. Рекомендуются для защиты трубопроводов и эстакад, опор линий электропередач, металлических емкостей и гаражей, а также эмали пригодны для защиты надземных частей фундаментов и железобетонных конструкций, цокольной части фасадов зданий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ТУ
Цвет покрытия	Должен находиться в пределах допустимых отклонений от цвета определенного заказчиком.
Внешний вид	После высыхания эмаль должна образовывать гладкую однородную без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность. Допускается небольшая шагрень.
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм (или ВЗ-4) при температуре $(20 \pm 0,5)^\circ\text{C}$	35-120
Массовая доля нелетучих веществ, %	60-80
Степень перетира, мкм, не более	60
Укрывистость высушенного покрытия г/кв.м в зависимости от цвета	50-130
Время высыхания при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не более до степени 3	12
Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ усл.ед., не менее	0,15
Адгезия пленки, баллы, не более	2



ТАБЛИЦА RAL-ЦВЕТОВ

RAL 9003	RAL 2004	RAL 5005
RAL 1021	RAL 7001	RAL 9005
RAL 1028	RAL 7046	RAL 1034

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от ржавчины, окалины, загрязнений, пыли. Очищенную поверхность следует обезжирить растворителем.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Эмали наносят в два-три слоя методом распыления, кистью или валиком на металлическую, кирпичную, бетонную и оштукатуренную поверхность. Допустимо использовать эмали по старым масляным, пентафталевым, перхлорвиниловым и кремнийорганическим покрытиям с предварительным удалением непрочнодержавшегося покрытия. При необходимости эмали разбавляют только сольвентом, ксилолом до рабочей вязкости. Краска морозоустойчивая, можно наносить при отрицательной температуре. Расход эмали на однослойное покрытие в зависимости от цвета 180-250 г/кв.м

ХРАНЕНИЕ

Эмали хранят в плотно закрытой таре, вдали от приборов отопления и электрических обогревателей. Гарантийный срок хранения эмалей-12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Для защиты рук применять резиновые перчатки. Предохранять от влаги. Беречь от огня.

60. Композиция алюминийнаполненная

ТУ 2312-002-48160227-2003

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Композиция представляет собой современную разработку композиций на основе полимерного связующего модифицированного кремнийорганическим лаком и алюминиевой пудры ПАП-2, которые обладают высокой защитной эффективностью и предназначаются для окраски наружных поверхностей металлических конструкций и железобетонных изделий. Данные композиции являются антикоррозионными покрытиями. Рекомендуются для защиты трубопроводов и эстакад, опор линий электропередач, металлических емкостей и гаражей, а также композиции пригодны для защиты надземных частей фундаментов и железобетонных конструкций, цокольной части фасадов зданий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ТУ
Внешний вид	Однородная суспензия серебристого цвета.
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм (или ВЗ-4) при температуре $(20\pm 0,5)^\circ\text{C}$ не менее	40
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	25
Время высыхания при температуре $(20\pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не более до степени 3	2
Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ усл.ед., не менее	0,2
Адгезия пленки, баллы, не более	2
Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1, см, не менее	30
Стойкость пленки к статическому воздействию воды при $(20\pm 2)^\circ\text{C}$, ч	48



ТАБЛИЦА RAL-ЦВЕТОВ

RAL 9003	RAL 2004	RAL 5005
RAL 1021	RAL 7001	
RAL 1028	RAL 7046	RAL 1034

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от ржавчины, окалины, загрязнений, пыли. Очищенную поверхность следует обезжирить растворителем.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Композиции наносят в два-три слоя методом распыления, кистью или валиком на металлическую, кирпичную, бетонную и оштукатуренную поверхность. Допустимо использовать композиции по старым масляным, пентафталевым, перхлорвиниловым и кремнийорганическим покрытиям с предварительным удалением непрочнодержащегося покрытия. При необходимости композиции разбавляют только сольвентом, ксилолом до рабочей вязкости. Композиция морозостойчивая, можно наносить при отрицательной температуре. Расход на однослойное покрытие в зависимости от цвета 180-250 г/кв.м.

ХРАНЕНИЕ

Композиции хранят в плотно закрытой таре, вдали от приборов отопления и электрических обогревателей. Гарантийный срок хранения -12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Для защиты рук применять резиновые перчатки. Предохранять от влаги. Беречь от огня.

61. Композиция цинконаполненная

ТУ 2312-002-48160227-2003

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Композиция представляет собой современную разработку композиций на основе полимерного связующего модифицированного кремнийорганическим лаком и цинковой пудры, которые обладают высокой защитной эффективностью и предназначены для окраски наружных поверхностей металлических конструкций и железобетонных изделий. Данные композиции являются антикоррозионными покрытиями. Рекомендуются для защиты трубопроводов и эстакад, опор линий электропередач, металлических емкостей и гаражей, а также композиции пригодны для защиты надземных частей фундаментов и железобетонных конструкций, цокольной части фасадов зданий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ТУ
Внешний вид	Однородная суспензия серого цвета.
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм (или ВЗ-4) при температуре $(20 \pm 0,5)^\circ\text{C}$ не менее	30
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	55
Время высыхания при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не более до степени 3	2
Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ усл.ед., не менее	0,2
Адгезия пленки, баллы, не более	2
Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1, см, не менее	40



ТАБЛИЦА RAL-ЦВЕТОВ

RAL 9003	RAL 2004	RAL 5005
RAL 1021	RAL 7001	RAL 9005
RAL 1028	RAL 7046	RAL 1034

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от ржавчины, окалина, загрязнений, пыли. Очищенную поверхность следует обезжирить растворителем.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Композиции наносят в два-три слоя методом распыления, кистью или валиком на металлическую, кирпичную, бетонную и оштукатуренную поверхность. Допустимо использовать композиции по старым масляным, пентафтальевым, перхлорвиниловым и кремнийорганическим покрытиям с предварительным удалением непрочнодержащегося покрытия. При необходимости композиции разбавляют только сольвентом, ксилолом до рабочей вязкости. Композиция морозостойкая, можно наносить при отрицательной температуре. Расход на однослойное покрытие в зависимости от цвета 180-250 г/кв.м.

ХРАНЕНИЕ

Композиции хранят в плотно закрытой таре, вдали от приборов отопления и электрических обогревателей. Гарантийный срок хранения -12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Для защиты рук применять резиновые перчатки. Предохранять от влаги. Беречь от огня.

62. Краска БТ-177 СЕРЕБРЯНКА

ГОСТ 5631-79

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Краска БТ-177 представляет собой суспензию алюминиевой пудры ПАП-2 по ГОСТ 5494-71 в лаке БТ-577 и готовится непосредственно перед нанесением путем смешения 80-85% лака БТ-577 и 15-20% алюминиевой пудры. Краска БТ-177 предназначена для окраски конструкций и изделий, эксплуатируемых в атмосферных условиях. Покрытие краской БТ-177 (в два слоя по загрунтованной поверхности) должно сохранять защитные свойства в умеренном климате не менее двух с половиной лет.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ГОСТ
Внешний вид пленки	Ровная, без оспин и морщин, серебристая
Время высыхания до степени 3 при (20±2)°С, ч, не более При 100-110°С, мин, не более	16 30
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Укрывистость невысушенной пленки, г/м ² , не более	30

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от ржавчины, окалины, загрязнений, пыли. Очищенную поверхность следует обезжирить растворителем.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением краску тщательно перемешивают, удаляют пленку на поверхности при ее наличии. Перед применением краску при необходимости разбавляют до рабочей вязкости уайт-спиритом (нефрас С4-155/200) по ГОСТ 313478, сольвентом по ГОСТ 1928-79 или по ГОСТ 10214-78, скипидаром по ГОСТ 1571-82 или смесью указанных растворителей. Краску наносят краскораспылителем или кистью. Расход краски на однослойное покрытие - 100-180 г/м².

ХРАНЕНИЕ

Краску хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения -12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение. Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня.

63. Эмаль НЦ-5134

ТУ 2314-008-48160227-2005

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль представляет собой суспензию пигментов в растворе коллоксилина и алкидной смолы в смеси органических растворителей с добавлением пластификаторов. Эмаль предназначена для окраски технических тканей, предварительно пропитанных лаком НЦ-551, деревянных и предварительно загрунтованных металлических поверхностей изделий, эксплуатируемых в атмосферных условиях. Допускается нанесение эмали по черным металлам без предварительного грунтования. При эксплуатации покрытия с воздействием атмосферных условий в зонах с умеренным, умеренно-холодным климатом рекомендуется наносить на предварительно загрунтованные металлические поверхности грунтовками ГФ-021, АК-070, ФЛ-03К.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ТУ
Внешний вид покрытия	После высыхания должна образовывать однородную, без кратеров, пор и морщин поверхность, допускается незначительная шагрень.
Цвет покрытия эмали	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных образцами цвета.
Условная вязкость при температуре $(20\pm 2)^\circ\text{C}$ по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4,0 мм, с, не менее	25
Массовая доля нелетучих веществ, %	
- красной	21-27
- белой	35-40
- серебристой	20-26
Степень перетира, мкм, не более	50
Время высыхания эмали до степени 3, ч, не более при температуре $(20\pm 2)^\circ\text{C}$	1
Укрывистость высушенной пленки, г/м ² , не более	100

- красной, серебристой - белой	150
Стойкость к статическому воздействию бензина, минеральных масел или других нефтяных продуктов, ч, не менее при температуре (20±2)°С	24



ТАБЛИЦА RAL-ЦВЕТОВ

RAL 9003	RAL 2004	RAL 5005
RAL 1021	RAL 7001	RAL 9005
RAL 1028	RAL 7046	RAL 1034

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Эмаль можно наносить в любое время года. Нанесение эмали при температуре от 35°С до 5°С можно производить с соблюдением следующих требований: в период покрытия и высыхания не допускается попадание влаги, наносить на сухую поверхность.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Эмаль наносят на поверхность распылением. При необходимости, с целью снижения вязкости, эмаль разбавляют растворителем 646. Расход на однослойное покрытие 80-120 г/м². Перед окраской эмаль тщательно перемешивают и наносят в два слоя. Через 2 часа после нанесения первого слоя при температуре (20±2)°С наносится второй слой с последующим высыханием на воздухе в течение 2 часов. Толщина покрытия при двухразовом нанесении пистолетом-распылителем составляет 35-50 микрон.

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранят в плотно закрытой таре, вдали от приборов отопления и электрических обогревателей. Гарантийный срок хранения эмали - 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

64. Эмаль ПФ-115

ГОСТ 6465-76

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль ПФ-115 представляет собой суспензию двуокиси титана рутильной формы и других пигментов и наполнителей в пентафталеовом лаке с добавлением сиккатива и растворителей. Эмаль предназначена для окраски металлических, деревянных и других поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям. Покрытие, состоящее из двух слоев эмали ПФ-115, нанесенных на подготовленную загрунтованную поверхность, сохраняет защитные свойства в течение четырех лет, декоративные свойства - в течение одного года в умеренном и холодном климате. Пленка эмали устойчива к изменению температуры от -50 до +60 оС.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ГОСТ 6465-76
Цвет	В пределах допустимых отклонений, установленных контрольными образцами цвета
Внешний вид пленки	Гладкая, однородная без расслоения, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность. Допускается небольшая шагрень
Блеск пленки по фотоэлектрическому блескомеру, % не менее	50
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5 оС), с	60-120
Массовая доля нелетучих веществ, %	49-70 (в зависимости от цвета эмали)
Степень разбавления до вязкости 28-30 с по вискозиметру ВЗ-246 при 20 оС, % не более	20
Степень перетира, мкм, не более	25
Укрывистость высушенной пленки, г/м ²	30-120 (в зависимости от цвета эмали)
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) оС, ч, не более	24
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, не менее	40

Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), условные единицы, не менее	0,10
Адгезия пленки, баллы, не более	1
Стойкость покрытия при температуре (20±2) оС к статическому воздействию воды, ч. не менее	2
Стойкость покрытия к статическому воздействию 0,5%-ного раствора моющего средства при температуре (20±2) оС, мин, не менее	15
Стойкость покрытия при температуре (20±2) оС к статическому воздействию трансформаторного масла, ч. не менее	24

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от ржавчины, окалины, загрязнений пыли. Очищенную поверхность следует обезжирить растворителем и загрунтовать.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением эмаль тщательно перемешивают, удаляют пленку на поверхности при ее наличии. При необходимости эмаль разбавляют сольвентом, уайт-спиритом (нефрасом С4-155/200), скипидаром или их смесью в соотношении 1:1 по массе. Для окраски изделий в электрополе эмаль разбавляют до рабочей вязкости растворителем РЭ-4В или РЭ-SD. Эмаль наносят на поверхности методами распыления, струйного облива, окунаения, кистью или валиком. Расход эмали на однослойное покрытие в зависимости от цвета 100-180 г/м². Эмаль наносят по грунтам ГФ-021, ГФ-0119, АК-070.

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение. Для защиты рук применять перчатки. Беречь от огня.

65. Эмаль ПФ-266 для пола

ТУ 6-10-822-84

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль ПФ-266 представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в алкидном лаке с добавлением сиккатива и диспергатора. Эмаль предназначена для покрытия окрашенных и неокрашенных деревянных полов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ТУ 6-10-822-84
Цвет	Желто-коричневая
Внешний вид пленки	Однородная гладкая без посторонних включений
Блеск пленки эмали, % не менее	50
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5 оС), с	70-100
Массовая доля нелетучих веществ, %	56-70
Степень разбавления до вязкости 28-30 с по вискозиметру ВЗ-246 при 20 оС, % не более	20
Степень перетира, мкм, не более	40
Укрывистость высушенной пленки, г/м ² , не более	110
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) оС, ч, не более	24
Стойкость покрытия к статическому воздействию раствора моющего средства при температуре (40±2) оС, мин, не менее	10
Прочность пленки к истиранию, кг/мкм, не менее	0,25



ТАБЛИЦА RAL-ЦВЕТОВ

RAL 9003	RAL 2004	RAL 5005
RAL 1021	RAL 7001	RAL 9005
RAL 1028	RAL 7046	RAL 1034

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

При окраске ранее окрашенных полов необходимо удалить с их поверхности отслоившуюся краску, различные загрязнения, обработать шлифовальной шкуркой и удалить пыль. Неокрашенные полы необходимо обработать шлифовальной шкуркой и обеспылить.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением эмаль тщательно перемешивают, удаляют пленку на поверхности при ее наличии, в случае необходимости разбавляют уайт-спиритом, нефрасом С4-150/200, скипидаром или растворителем РС-2 и фильтруют через слою марли. Эмаль наносят кистью или валиком тонким ровным слоем на чистые и сухие полы в один или два слоя. Расход эмали на однослойное покрытие 150-180 г/м². При использовании эмалей различных партий рекомендуется смешивать их между собой во избежание получения покрытия разных оттенков.

ХРАНЕНИЕ

Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления. Хранить в плотно закрытой таре, предохраняя от действия прямых солнечных лучей и влаги.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение. Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня.

66. Эмаль ХВ-5286 противобрастающая

ТУ 2313-025-48160227-2016

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль ХВ-5286С - одноупаковочный материал. Эмаль ХВ-5286С применяется для защиты подводной части корпусов судов от обрастания. Система покрытия, состоящая из одного слоя эмали ХВ-5286С толщиной 100-120 мкм, нанесенной по антикоррозионному покрытию, обеспечивает защиту от обрастания в течение 2 лет при условии соблюдения технологии нанесения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ТУ
Цвет пленки	коричневый оттенок не нормируется
Внешний вид пленки	После высыхания эмаль должна образовывать ровную, гладкую поверхность
Массовая доля нелетучих веществ по массе, %	75-80
Степень перетира, мк, не более	60
Адгезия пленки, баллы, не более	1
Время высыхания до ст.3 при температуре (20±2)°С не более, час	8
Расход на один слой, г/м ²	345-415
Толщина одного слоя, мкм	100-120
Рекомендуемое количество слоев	1



ТАБЛИЦА RAL-ЦВЕТОВ

RAL 9003	RAL 2004	RAL 5005
RAL 1021	RAL 7001	RAL 9005
RAL 1028	RAL 7046	RAL 1034

РАЗБАВИТЕЛЬ

В качестве разбавителя используют Растворитель Р-4 (не более 5% от массы).

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И НАНЕСЕНИЕ

Перед нанесением поверхность очищают от грязи и пыли, эмаль тщательно перемешивают до однородной массы. Предварительно наносят противокоррозионное покрытие. Эмаль ХВ-5286С наносится при температуре окружающего воздуха от минус 10° С до 35° С безвоздушным распылением, кистью или валиком. При необходимости разбавить эмаль ХВ-5286С до рабочей вязкости. Для промывки инструмента использовать сольвент, толуол, растворители Р-4, Р-5.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Огнеопасно! Беречь от огня! Эмаль ХВ-5286С наносить при хорошей вентиляции, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания на кожу и в органы дыхания. Хранить при температуре от минус 25°С до 30°С, исключив попадание прямых солнечных лучей.

СРОК ХРАНЕНИЯ

Срок хранения в невскрытой заводской упаковке 12 месяцев со дня изготовления.

67. Эмаль ХС-5226 противообрастающая

ТУ 2313-025-48160227-2016

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль ХС-5226 противообрастающая - материал одноупаковочный. Эмаль ХС-5226 применяется для защиты от обрастания подводной части корпусов судов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ТУ
Цвет пленки	коричневый оттенок не нормируется
Внешний вид пленки	После высыхания эмаль должна образовывать ровную, гладкую поверхность
Массовая доля нелетучих веществ по массе, %	75-79
Степень перетира, мк, не более	60
Адгезия пленки, баллы, не более	1
Время высыхания до ст.3 при температуре (20±2)°С не более, час	3
Расход на один слой, г/м ²	185-220
Толщина одного слоя, мкм	50-60
Рекомендуемое количество слоев	2
Жизнеспособность при температуре (20±2)°С, не более, суток	3



ТАБЛИЦА RAL-ЦВЕТОВ

RAL 9003	RAL 2004	RAL 5005
RAL 1021	RAL 7001	RAL 9005
RAL 1028	RAL 7046	RAL 1034

РАЗБАВИТЕЛЬ

В качестве разбавителя используют растворитель Р-4 или ксилол (10% от массы).

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И НАНЕСЕНИЕ

Перед нанесением эмаль ХС-5226 тщательно перемешивают до однородной массы, поверхность очищают от грязи и пыли. При необходимости разводят эмаль ХС-5226 до рабочей вязкости вышеуказанными растворителями. Предварительно наносят грунтовочный слой материалами типа ХС, ЭП и др. Наносится при температуре окружающего воздуха от минус 15°C до 35°C безвоздушным распылением или кистью. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C. Инструменты после выполнения работ промыть вышеуказанными растворителями.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Огнеопасно! Беречь от огня! Эмаль наносить при хорошей вентиляции, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания на кожу и в органы дыхания. Хранить эмали при температуре от минус 25°C до 30°C. Беречь от прямых солнечных лучей.

СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ

Срок службы покрытия, состоящего из грунтовочного противокоррозионного слоя и двух слоев эмали ХС-5226 составляет не менее 2,5 лет.

СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке 12 месяцев со дня изготовления.